

DEFINITION

Résine acrylique hydroxylée réticulable aux polyisocyanates

Taux moyen d'hydroxyle (résine masse)

env. 4,2 %

FORME DE LIVRAISON

75 % Acétate de butyle (75BAC)

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	4500 - 6000
----------------------------------------	---------	-------------

Indice de coloration (Hazen) DIN EN ISO 6271-1

Indice de coloration Hazen		<= 100
----------------------------	--	--------

Indice d'hydroxyle (cationique) DIN EN ISO 4629

Indice d'hydroxyle (extrait sec)	[mg KOH/g]	130 - 150
-------------------------------------	------------	-----------

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec (1 h; 125 °C; 2 g; acétate d'éthyle)	[%]	73 - 77
-----------------------------------------------------	-----	---------

Ne sont pas controlées régulièrement:

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm³]	1,04
----------------------------	---------	------

Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair env.	[°C]	28
----------------------	------	----

PROPRIETES PARTICULIERES

Le Macrynal SM 2810 permet de fabriquer des peintures polyuréthanes a 2 composants haut extrait sec ayant de très bonnes propriétés comme la résistance chimique, les propriétés mécaniques et la tenue extérieure.

APPLICATIONS

En combinaison avec des polyisocyanates aliphatiques, comme le Desmodur N 3390, le Macrynal SM 2810 est utilisé dans des peintures a 2 composants haut extrait sec, séchage air ou air forcé. Les principales applications sont la réparation automobile, ACE, ainsi que l'industrie de haute qualité. Les peintures basées sur le Macrynal SM 2810 possèdent un bas taux de COV.

MISE EN OEUVRE

En tant que système deux composants, le Macrynal SM 2810 doit être combiné avec des polyisocyanates. A température ambiante, les peintures acquièrent leurs propriétés optimales après 10 - 12 jours. En séchage forcé, les conditions de cuisson pour un durcissement complet s'élèvent à 30 min 80 °C.

Durcissement aux polyisocyanates

En prenant pour base d'une conversion équivalente des groupes réactifs (NCO : OH = 1 : 1), la formule ci-dessous convient pour déterminer la quantité de polyisocyanate nécessaire pour 100 g de Macrynal SM 2810 (forme de livraison):

$$\text{Polyisocyanat (forme de livraison)} = \frac{42 \times 100 \times \text{OH\% (résine masse)}}{17 \times \text{NCO\% (forme de livraison)}}$$

42 = masse moléculaire du groupe NCO

17 = masse moléculaire du groupe OH

Afin d'obtenir des propriétés optimales avec le Desmodur N 3390, il convient de respecter un degré de réticulation de 100 %.

Catalyse

Il est possible d'accélérer le durcissement par ajout de catalyseur adaptés, par exemple le dibutyl dilaurate d'étain (0,2 - 0,5 % d'une solution à 1 % par rapport à la résine masse), en combinaison avec des amines tertiaires, par exemple le diéthylaminoethanol (env. 0,2 % sur la résine masse). Par contre, il faut tenir compte de la diminution du pot life.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 730 jours.

CARACTERES DISTINCTIFS

Comparé au Macrynal SM 565, les formulations basées sur le Macrynal SM 2810 ont un plus haut extrait sec et un séchage plus rapide.