

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La resina CYMEL® MB 98 es un reticulante de melamina butilada con un alto grado de alquilación y muy bajo formaldehído libre. Se ha diseñado especialmente para mejorar las propiedades de resistencia para fórmulas de recubrimientos de madera de curado ácido de base urea.

BENEFICIOS

- Contenido alto en sólidos
- Buena resistencia a químicos
- Buena construcción de película
- Muy bajo formaldehído libre

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Acabados de madera industrial

PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedad	Rango	Método
Apariencia	Líquido claro	ASTM E284
No volátil por peso	95-99%	DIN EN ISO 3251 (Pan, 1 hr/100°C)
Viscosidad, 23°C	1700-4500 mPa.s	DIN EN ISO 3219
Formaldehído libre	< 0.1%	Valoración de sulfito
Color, APHA	< 100	DIN EN ISO 6271

SOLUBILIDAD

Alcoholes	Parcial
Ésteres	Completa
Cetonas	Completa
Hidrocarburos aromáticos	Completa
Hidrocarburos alifáticos	Completa
Agua	Insoluble

COMPATIBILIDAD

Resinas acrílicas	Buena
Resinas alquídicas	Muy buena
Resinas de poliéster	Buena
Resinas epoxi	Buena
Nitrocelulosa	Justa
Acetato butirato de celulosa	Buena
Butiral de polivinilo	Buena

SELECCIÓN DE ESTRUCTURA DE POLÍMERO

La resina CYMEL® MB 98 es un agente reticulante muy eficaz para resinas de estructura de polímero que contienen grupos funcionales hidroxí, como aquellos encontrados en las resinas alquídicas, de poliéster o acrílicas. El nivel óptimo de la resina CYMEL® MB 98 en una fórmula de revestimiento para madera de curado ácido debería estar dentro del rango de 25 - 35% sobre el total de resinas sólidas en caso de que sea el único reticulante que se esté usando. Las cargas de 5 - 10% sobre el total de resinas sólidas se recomienda para cuando se utiliza en combinación de una resina urea.

CATÁLISIS

La resina CYMEL® MB 98 responde mejor a catalizadores de ácido sulfónico, como el catalizador CYCAT® 4040. Generalmente el 6 - 10% del catalizador CYCAT® 4040 sobre el total de resinas sólidas en la fórmula es suficiente para obtener un comportamiento de curado rápido a temperatura ambiente.

VIDA ÚTIL

Para extender la vida útil del catalizador de la fórmula se recomienda agregar alcoholes primarios, tales como el n-butanol y etanol, en cantidades de 10 - 25% sobre el total de resinas sólidas. Los alcoholes de evaporación más rápida mejorarán la velocidad del secado.

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

La resina CYMEL® MB 98 tiene un período de conservación de 1440 días a partir de la fecha de manufactura almacenado en temperaturas menores a 32°C. Aunque las temperaturas bajas no son nocivas para la estabilidad, la viscosidad del producto aumentará causando así que la resina sea más difícil de inyectar o verter. La viscosidad del producto puede volver a la normalidad al calentarlo, sin embargo, se debe tener cuidado para evitar la localización de calor excesiva ya que esto podría causar un aumento irreversible en la viscosidad. La fecha de caducidad puede ser prorrogada y la actualización COA después de las pruebas de control de calidad de las muestras retenidas, sólo en material en posesión de allnex.