

类型

热固化酚醛树脂

交付形式 (f. o. d.)

75 % 丁醇 (75B)

产品数据

参照具体批次:

动态粘度 (厄布洛德) DIN 53177

动态粘度 250-1500 【mPa. s】 (23° C 温度条件下)

碘色号 DIN6162

碘色号 ≤ 20

非挥发性物质 DIN EN ISO 3251

非挥发性物质 73-77 【%】 (1小时; 135° C ; 2; B)

未持续参照:

密度 (液体) DIN EN ISO 2811-2

密度约 1.0 【g/cm³】 (20° C 温度条件下)

闪点 DIN EN ISO 1523

闪点约 34 【° C】

推荐用途

Phenodur PR 411 专为适用于包装容器和罐头的内外层表面涂层而设计; 具有高附着力、耐化学腐蚀的特点, 可作为仪器、容器、管道等的防护涂层; 用于热固化酚醛/环氧树脂组合物和酚醛/聚酯树脂组合物; 热固化酚醛/聚乙烯醇缩丁醛组合物以及具有耐燃料和耐油性的物理快干漆油。

加工处理

含有环氧或聚酯树脂的Phenodur PR 411/75B组合物需在190 - 210 ° C 的温度下, 烘烤10 - 20 分钟方可完全固化。Phenodur PR 411与共固化树脂的混合比例约为15:85至30:70范围之间 (按固体树脂计算)。固化后, 这些剂型会产生出高附着力、耐化学腐蚀的涂膜, 可以用作罐头、管道和其它包装容器的内外涂层。

除此之外, Phenodur PR 411 可以在高耐烘干瓷釉中作为单一胶粘剂使用。烘烤后的涂膜质地较脆, 仅适用于刚性基底。此外, 可以使用聚乙烯醇缩丁醛作为增塑剂。

储存条件

在最高25° C 的温度条件下, 原始容器的储存稳定性可保持730 天以上。

显著特征

基于Phenodur PR 411/75B的涂膜几乎为透明的。Phenodur PR 411的整体特性与Phenodur PR 401相似, 但相较Phenodur PR 401, Phenodur PR 411展示出了更好的流动性, 同时残留单体含量也显著减少。