

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La resina CYMEL® UB-24-BX es una resina reticulante urea n-butilada suministrada en una mezcla de n-butanol y xileno. Su rápida velocidad de reacción y desarrollo de dureza de película combinadas con excelentes propiedades de adhesión hace la resina CYMEL® UB-24-BX adecuada para fórmulas para primers industriales donde se necesita el uso de spray electroestático.

BENEFICIOS

- Muy rápida velocidad de reacción
- Buenas propiedades de adhesión
- Alta resistividad electroestática

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Fórmulas de horneado industriales generales
- Fórmulas de primer
- Aplicación de spray electroestático

PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedad	Rango	Método
Apariencia	Líquido claro	Visual
No volátil por peso.	63 ± 2%	Pan, 1 hr/100°C
Viscosidad, 23°C	1700 – 2600 mPa.s	Viscosidad dinámica
Formaldehído libre	~ 0.4%	Método sulfito
Color, APHA	< 50	ISO 6271

SOLUBILIDAD

Alcoholes	Completa
Ésteres	Completa
Cetonas	Completa
Hidrocarburos aromáticos	Completa
Hidrocarburos alifáticos	Parcial
Agua	Insoluble

COMPATIBILIDAD

Resinas acrílicas	Media
Resinas alquídicas	Muy buena
Resinas de poliéster	Buena
Nitrocelulosa	Buena
Acetato butirato de celulosa	Buena
Butiral de polivinilo	Buena

SELECCIÓN DE ESTRUCTURA DE POLÍMERO

La resina CYMEL® UB-24-BX es un agente reticulante muy eficaz para resinas de estructura de polímero que contienen grupos funcionales hidroxilo, carboxilo y amida, como aquellos encontrados en resinas alquídicas, de poliéster o acrílicas. Aunque el nivel óptimo de la resina CYMEL® UB-24-BX en cualquier fórmula se debe calcular en la práctica, los rangos entre 25 - 35% sobre las resinas sólidas son típicamente los más efectivos en resinas de estructura de polímero.

CATÁLISIS

En esmaltados horneados, la resina CYMEL® UB-24-BX podría no requerir la adición de un catalizador ácido a la fórmula para obtener un curado eficaz. En muchos casos, la acidez de la estructura de polímero en la fórmula es suficiente para catalizar reacción bajo condiciones de horneado comunes (15 - 20 minutos a 120 - 150°C). En caso de requerir catalizador adicional, entonces se recomienda el 0.5 - 1.0% ya sea del catalizador CYCAT® 4040 o del catalizador CYCAT 296-9 sobre el total de resinas sólidas.

ESTABILIDAD DE LA FÓRMULA

La estabilidad de los esmaltados horneados que contienen resina CYMEL® U-24-BX puede mejorar al agregar alcoholes, aminas o la combinación de estos. Los alcoholes primarios con bajo peso molecular tales como el n-butanol son los más eficaces. Las aminas recomendadas son TEA, DMEA o 2-AMP a una concentración del 0.5 - 1.0% sobre el total de aglutinantes sólidos. Los sistemas de curado a temperatura ambiente se estabilizan generalmente únicamente al agregar las cantidades adecuadas de alcoholes primarios, como el etanol o butanol.

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

La resina CYMEL® UB-24-BX tiene un período de conservación de 24 meses a partir de la fecha de manufactura almacenada en temperaturas entre los 5°C y 32°C. Aunque las temperaturas bajas no son nocivas para la estabilidad, la viscosidad del producto aumentará causando así que la resina sea más difícil de inyectar o verter. La viscosidad del producto puede volver a la normalidad al calentarlo, sin embargo, se debe tener cuidado para evitar la localización de calor excesiva ya que esto podría causar un aumento irreversible en la viscosidad. La fecha de caducidad puede ser prorrogada y la actualización COA después de las pruebas de control de calidad de las muestras retenidas, sólo en material en posesión de allnex.