

## DEFINITION

Résine alkyde styrénée, courte en huile

Type d'huile: Ricin

## FORME DE LIVRAISON

50 % in Xylène (50X)

## PROPRIETES PARTICULIERES ET APPLICATIONS

**Séchage rapide en surface et à coeur, bon garnissant. Bonne adhérence sur fer et aluminium. Bonne stabilité au stockage avec des chromates de zinc. Bonne tenue à l'eau et anticorrosion.**

**Destiné à la formulation de primaires anticorrosion. Peintures de zinc en poudre soudable, apprêts pour application au pistolet, peintures sur métal.**

## COMPOSITION

de la résine à 100 % (env.)

35 % huile  
21 % anhydride phtalique  
33 % styrène

## CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

### Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique [mPa.s] 185 - 380  
40 % Xylène  
(25 1/s; 23 °C)

### Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode <= 10

### Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide [mg KOH/g] < 7  
(extrait sec)

### Teneur en non volatil DIN 55671

Extrait sec [%] 48 - 52  
(120 °C; 5 min)

Ne sont pas controlées régulièrement:

### Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec [%] 48 - 52  
(1 h; 125 °C; 1 g)

### Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité [g/cm³] 0,97  
env.  
(20 °C)

### Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair [°C] 22  
env.

## DILUABILITE

Essence spécial 100/140	●	Méthylisobutylcétone	●
White Spirit	●	Acétate de butyle	●
Essence de térébenthine	●	Acétate de méthoxypropyle	●
Xylène	●	Méthoxypropanol	●
Solvent Naphta 180/210	●	Ethanol	⊙
Acétone	●	Butanol	⊙

● = diluable à l'infini

⊙ = diluable

⊙ = diluabilité limitée

○ = diluabilité très limitée ou nulle

## COMPATIBILITE

% Vialkyd AV 352m	90	75	50	25	10
% autre liant	10	25	50	75	90

### Alkydes

Vialkyd AM 342	○	○	○	○	●
Vialkyd AM 404	○	○	○	○	○
Vialkyd AS 673m	○	○	○	○	○

### Alkydes modifiées

Vialkyd AY 472	○	○	○	○	○
Vialkyd AY 412, AY 402	●	○	○	○	○

### Autres liants

Alpex CK 450	○	○	○	●	●
nitrocellulose 24 E	○	○	○	○	○

● = bonne compatibilité

○ = compatibilité très limitée ou nulle

### APPLICATION

Le Vialkyd AV 352m est utilisé de préférence pour la formulation de primaires anticorrosion avec ou sans chromates ainsi que de peintures de zinc en poudre soudables et de monocouches sur métal.

#### Primaires anticorrosion - Peintures de zinc en poudre

Les primaires anticorrosion à base de Vialkyd AV 352m se distinguent par un séchage rapide et une bonne adhérence sur métal. La résistance à la corrosion est excellente. Après un court temps de séchage, les peintures acquièrent une bonne tenue à l'eau. Pour la formulation des primaires, il n'est pas nécessaire de siccater. En utilisant des pigments appropriés, les peintures sont recouvrables sans problèmes avec des finitions contenant des solvants agressifs. En outre, le Vialkyd AV 352m est un excellent liant pour peintures de zinc en poudre avec un rapport optimal de 90 : 10 à 95 : 5 (poudre de zinc / résine masse).

#### Monocouches sur métal

En dehors du séchage rapide, les peintures à base de Vialkyd AV 352m possèdent une bonne résistance à l'eau et aux produits chimiques. En outre, les films sont remarquablement élastiques tout en présentant une excellente dureté. Les peintures pigmentées sont très brillantes. Néanmoins, il convient d'adapter les quantités de pigments en tenant compte de la faible teneur en huile de cette résine.

### MISE EN OEUVRE

Le Vialkyd AV 352m peut être combiné avec certaines résines alkydes modifiées, des résines solides solubles à l'huile à faible point de fusion, des résines aminées et du caoutchouc cyclisé (par ex. Alpex CK 450). Il est incompatible avec la nitrocellulose, le caoutchouc chloré, les époxy etc. Tous les pigments usuels, y compris le chromate de zinc conviennent à la pigmentation. Il est également possible de formuler des primaires sans chromate de zinc, par ex. à base de phosphate de zinc.

Pour les finitions, nous recommandons une siccatisation avec 0,03 % Co (métal sur liant sec). En raison des bonnes propriétés de séchage, une siccatisation au plomb n'est pas nécessaire.

Afin d'améliorer la stabilité au stockage des primaires anticorrosion, nous conseillons de doubler les doses des agents antipeaux par rapport aux quantités utilisées pour les alkydes non modifiées. Ajouter la moitié de la quantité à la pâte de broyage. Les combinaisons d'oxymes avec des agents phénoliques ont fait également leurs preuves. A titre indicatif, nous recommandons une quantité d'environ 2 % d'Additol XL 297 et d'environ 1 - 2 % d'Additol XL 109/50LG (sur le liant masse).

### STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 730 jours.

### CARACTERES DISTINCTIFS

Vialkyd AV 352m convient à la formulation des peintures de zinc en poudre soudables ce qui n'est pas le cas pour les alkydes non modifiées.