

### TYP

Epoxid-Festharz; flexibilisiert; Dispersion in Wasser

### LIEFERFORM

52%ig in Wasser (52WA)  
(die Anlösung enthält auch ca. 4,7 % Methoxypropanol)

### KENNDATEN

#### Regelmäßig bestimmt:

**Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219**  
Dynamische Viskosität [mPa.s] 300 - 1500  
(100 1/s; 23 °C)

**Epoxid-Äquivalentgewicht VLN 305**  
Epoxidäquivalent [g/mol] 900 - 1100  
(Lieferform)

**Epoxid-Äquivalentgewicht VLN 305**  
Epoxidäquivalent [g/mol] 485 - 550  
(nicht flüchtiger Anteil)

**Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN 55671**  
Nicht flüchtiger Anteil [%] 50 - 54  
(125 °C; 6 min; 0,7 - 1,0 g)

#### Nicht regelmäßig bestimmt:

**Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN EN ISO 3251**  
Nicht flüchtiger Anteil [%] 50 - 54  
(1 h; 125 °C; 1 g)

**Farbe/Aussehen VLN 250**  
Farbe weißlich

**Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2**  
Dichte [g/cm³] 1,08  
ca.  
(20 °C)

**Flammpunkt (Pensky-Martens) DIN EN ISO 2719**  
Flammpunkt [°C] > 100

### BESONDERE MERKMALE

Intern plastifizierte Festharz-Typ 1-Dispersion mit verbesserter Scherstabilität, z. B. für wasserverdünnbare, raschtrocknende Korrosionsschutzgrundierungen und Kunststoffbeschichtungen.

### ANWENDUNG UND VERARBEITUNG

Beckopox EP 387w/52WA ist ein intern plastifiziertes, festes Epoxidharz vom Typ 1 in einer wässrigen Dispersion.

In Kombination mit geeigneten Härtern, wie z. B. Beckopox VEH 2188w/55WA, eignet sich das Bindemittel speziell für die Formulierung von Korrosionsschutzprimern mit sehr guter Haftung auf den meisten Metallen, weiters von Einschicht- oder Decklacken in der Metallbeschichtung. Für optimale Korrosionsschutzwerte empfiehlt sich eine stöchiometrische Härtermenge von ca. 75 %.

Das Dispergieren von Pigmenten und Füllstoffen kann in Beckopox EP 387w/52WA erfolgen. Die Mahlguttemperatur darf dabei 40 °C nicht überschreiten.

Die Lagerstabilität kann durch Additive beeinflusst werden - diese sind vor ihrem Einsatz auf Eignung zu prüfen; es dürfen keine mit Epoxidgruppen reaktive Komponenten enthalten sein.

### MISCHUNGSVERHÄLTNIS UND VERARBEITUNGSZEIT

Die Mischung von

100,0 g Beckopox EP 387w/52WA  
28,5 g Beckopox VEH 2188w/55WA  
20,0 g VE-Wasser

ergibt bei 23 °C eine Gebrauchsdauer von ca. 6 Stunden. Es ist notwendig, das Material innerhalb der angegebenen Zeit zu verarbeiten. Die Objekttemperatur sollte 12 °C nicht unterschreiten, die relative Luftfeuchtigkeit soll nicht über 80 % liegen.

### LAGERUNG

Bei Temperaturen von 5 °C bis 30 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 365 Tage.

Beckopox EP 387w/52WA ist prinzipiell vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen und bei niedrigen Außentemperaturen frostfrei zu lagern.

Aufgrund des hohen nichtflüchtigen Anteiles sowie des Festharzcharakters des Polymers kann durch Schaumbildung oder Temperaturschwankungen während der Lagerzeit eine leichte Hautbildung erfolgen. Eine Filtration des Produktes (ohne Temperaturbelastung) vor der Verarbeitung durch den Endanwender wird daher empfohlen.

Die Viskosität des Produktes kann während der Lagerung abnehmen.

**Tiefste Lagertemperatur: 5 °C**

### UNTERSCHIEDUNGSMERKMALE

Beckopox EP 387w/52WA ist intern plastifiziert und daher flexibler als Beckopox EP 384w/53WAMP.

Pigmente und Füllstoffe können in Beckopox EP 387w/52WA dispergiert werden.

### ARBEITSSICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ

Bei Verarbeitung von Epoxidharzen und Härtern sind die Angaben im Sicherheitsdatenblatt sowie die Regeln der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie zu beachten.