

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La resina CYMEL® 304 es particularmente alquilada, un agente reticulante alto en sólidos de melamina diseñada específicamente para aplicaciones de recubrimientos de madera industrial. Los sistemas cuyas fórmulas contienen resina CYMEL® 304 suministra excelente estabilidad catalizada y las películas forman una excelente dureza temprana, propiedades de resistencia, apariencia y resistencia al frío. Los barnices de conversión reticulados con CYMEL® 304 tienen estabilidad hidrolítica superior en comparación con las fórmulas a base de urea.

## BENEFICIOS

- Respuesta rápida de curado en aplicaciones ambiente y de curado forzado
- Estabilidad de recubrimiento catalizado extendida
- Estabilidad hidrolítica superior del recubrimiento
- Muy poca liberación de formaldehído

## ÁREAS DE APLICACIÓN

- Recubrimientos para madera industrial

## PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedades	Rango	Método
Apariencia	Líquido claro	ASTM E284
No-volátil por peso	≤ 98%	DIN EN ISO 3251 (Foil, 45 Min/45°C)
Viscosidad, 23°C	6000-12000 mPa.s	DIN EN ISO 3219
Formaldehído libre	≤ 0.1%	BS-EN-1243-2011
Color, Gardner	≤ 70	DIN EN ISO 6271

## PROPIEDADES TÍPICAS

Propiedad	Valor	Método
Gravedad específica	± 1.19 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1475-13

## SOLUBILIDAD

Alcoholes	Completa
Ésteres	Completa
Cetonas	Completa
Hidrocarburos aromáticos	Completa
Agua	Insoluble

## COMPATIBILIDAD

Resinas acrílicas	Muy buena
Resinas alquídicas	Muy Buena
Resinas de poliéster	Buena

## SELECCIÓN DE ESTRUCTURA DE POLÍMERO

La resina CYMEL® 304 tiene excelente compatibilidad con una gran variedad de polioles tales como resinas alquídicas, acrílicas y de poliéster. Los polioles con funcionalidad hidroxil primaria se recomienda para un curado veloz en condiciones de ambiente. El peso equivalente de la resina CYMEL® 304 es aproximadamente 75 g/eq, sin embargo, la carga óptima se deberá calcular de manera experimental para cada fórmula tomando en consideración el desempeño de las propiedades que se deben optimizar.

## CATÁLISIS

La resina CYMEL® 304 requiere la adición de un catalizador a base de ácido sulfónico, tal como lo es el catalizador CYCAT® 4040 con niveles del 6 - 10% sobre el total de resina sólida para poder obtener un curado eficaz tanto en aplicaciones de curado en ambiente o en calor. Para sistemas de urea pre-catalizados, se recomienda el 2.0% PAP sobre el peso del total de aglutinantes sólidos.

## ESTABILIDAD DE LA FÓRMULA

La estabilidad de los sistemas con fórmulas que contienen resina CYMEL® 304 puede mejorar al agregar alcoholes primarios tales como metanol, etanol y butanol. A mayores cantidades mejorará la vida de almacenamiento del catalizador. Los alcoholes de evaporación rápida mejorarán la rapidez del secado.

## ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

La resina CYMEL® 304 tiene un período de conservación de 1440 días a partir de la fecha de manufactura almacenado en temperaturas menores a los 32°C. Aunque las temperaturas bajas no son nocivas para la estabilidad, la viscosidad del producto aumentará causando así que la resina sea más difícil de inyectar o verter. La viscosidad del producto puede volver a la normalidad al volver a calentarlo cuidadosamente, sin embargo, se debe tener cuidado para evitar la localización de calor excesiva ya que esto podría causar un aumento irreversible en la viscosidad. La fecha de caducidad puede ser prorrogada y la actualización COA después de las pruebas de control de calidad de las muestras retenidas, sólo en material en posesión de allnex.