

### DEFINITION

Résine ester d'époxy à séchage air et four

### FORME DE LIVRAISON

60 % Xylène (60X)

### PROPRIETES PARTICULIERES ET APPLICATIONS

**Très bonne adhérence et élasticité du film.**  
**Résistance élevée à la chaleur, à l'eau et aux alcalis.**  
**Bon brillant.**

**Primaires anticorrosion et finitions industrielles.**

### COMPOSITION

de la résine à 100 % (env.)

42 % acides gras végétaux siccatifs (calculé en triglycéride)

### CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

#### Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique [mPa.s] 3300 - 4700  
(25 1/s; 23 °C)

#### Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode <= 8  
50 % Xylène

#### Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide [mg KOH/g] < 2  
(extrait sec)

#### Teneur en non volatil DIN 55671

Extrait sec [%] 58 - 62  
(120 °C; 5 min)

Ne sont pas controlées régulièrement:

#### Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec [%] 58 - 62  
(1 h; 125 °C; 1 g; toluène)

#### Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité [g/cm³] 0,98  
env.  
(20 °C)

#### Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair [°C] 26  
env.

### DILUABILITE

|                         |   |                           |   |
|-------------------------|---|---------------------------|---|
| White spirit            | ○ | Acétate d'éthyle          | ● |
| Essence de térébenthine | ● | Acétate de butyle         | ● |
| Xylène                  | ● | Acétate de méthoxypropyle | ● |
| Solvant naphtha 180/210 | ● | Méthoxypropanol           | ● |
| Méthyléthylcétone       | ● | Ethanol                   | ○ |
| Méthylisobutylcétone    | ● | Butanol                   | ○ |

● = diluable à l'infini

○ = diluable

⊙ = diluabilité limitée

○ = diluabilité très limitée ou nulle

### COMPATIBILITE

|                  |    |    |    |    |    |
|------------------|----|----|----|----|----|
| % Duroxyn EF 932 | 90 | 75 | 50 | 25 | 10 |
| % autres liants  | 10 | 25 | 50 | 75 | 90 |

#### Ester d'époxy

Duroxyn EF 900 ● ● ● ● ●

#### Autres liants

Nitrocellulose 24 E ○ ○ ○ ○ ○

● = bonne compatibilité

○ = compatibilité limitée ou nulle

### APPLICATION

Le Duroxyn EF 932 peut être utilisé en tant que liant unique en séchage air et four, ou en combinaison avec des résines aminoplastes pour la formulation de primaires et finitions au four.

#### Systemes à séchage air

Les peintures à base de Duroxyn EF 932 sont rapidement sèches au toucher et possèdent un bon durcissement à cœur dans les épaisseurs de films habituelles. Les films sont très élastiques, tout en gardant une bonne dureté et possèdent une bonne adhérence sur métaux non ferreux. En outre, il faut noter l'excellente résistance à l'eau et aux alcalis faibles. Par conséquent, le Duroxyn EF 932 convient parfaitement aux peintures exposées au climat tropical, peintures industrielles ayant une bonne tenue à l'intérieur, peintures de poudre de zinc et primaires d'adhérence à bonnes propriétés anticorrosion.

Dans les primaires à base de Vialkyd AM 380, une quantité d'ajout d'environ 20 % de Duroxyn EF 932 améliore l'adhérence.

#### Systemes à séchage four

Le Duroxyn EF 932, utilisé en tant que liant unique ou en combinaison avec des mélamines, permet d'obtenir des films très élastiques, durs, emboutissables et résistant au choc qui adhèrent très bien sur métaux non ferreux. Les films sont très brillants, possèdent un bon garnissant et résistent à l'eau et aux alcalis. De tels primaires et finitions conviennent aux peintures utilisées sous climat tropical et à l'industrie automobile suite à leur résistance anticorrosion et à l'eau. D'autre part, en raison des très bonnes propriétés mécaniques et d'adhérence sur métal, il est possible de formuler des primaires résistant au gravillonnage.

### MISE EN OEUVRE

Le Duroxyn EF 932 possède un bon pouvoir mouillant des pigments et est compatible avec les pigments habituelles y compris basiques. En siccatisation, nous conseillons 0,03 - 0,05 % Co (métal / résine masse), l'addition de siccatifs Pb ou Zr est possible. De même, l'emploi d'un agent antipeau, par exemple l'Additol XL 297 et d'un régulateur de séchage du type Additol XL 109 est préférable. Au-delà d'une épaisseur de film de 30 µm, le séchage à cœur sera sensiblement ralenti. Eviter également des traces d'humidité occasionnées par l'adjonction de pigments ou solvants, qui pourraient entraîner des défauts de brillant et de l'étalement. Pour obtenir un bon étalement, utiliser les aromatiques à haut poids moléculaire, les esters et éthers de glycol. L'application est possible au pistolet ou à la brosse. Les partenaires de combinaison recommandés sont les Maprenal MF 650 ou MF 800.

Les conditions de cuisson recommandées sont 30 min/130 - 160°C. L'indice OH du Duroxyn EF 932 se situe aux environs de 80 (résine masse) ce qui correspond à une teneur d'hydroxyle d'environ 2,4 %.

### STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 730 jours.

### CARACTERES DISTINCTIFS

Le Duroxyn EF 932 possède une dureté en surface légèrement inférieure à celle du Duroxyn EF 900 en présentant par ailleurs des propriétés de films semblables.