

### VORLÄUFIGE PRODUKTINFORMATION

#### TYP

Hilfs-Trockenstoffkombination für ADDITOL dry CF Serie

#### LIEFERFORM

##### Metallgehalt

ca. 8,1 % Zirkon  
ca. 4,6 % Barium

### ENTWICKLUNGSPRODUKT

Das Produkt dient ausschließlich zu Erprobungszwecken. Abweichungen die im Zuge der Produktionsübertragung in den kommerziellen Maßstab auftreten können sind möglich und stellen keinen Sachmangel dar.

### VORLÄUFIGE KENNDATEN

#### Regelmäßig bestimmt:

##### Farbe/Aussehen VLN 250

Farbe	hellgelb - hellbraun
Aussehen	klar bis leicht trüb

##### Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219

Dynamische Viskosität (100 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	100 - 500
---	---------	-----------

#### Nicht regelmäßig bestimmt:

##### Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2

Dichte ca. (20 °C)	[g/cm³]	1,02
--------------------------	---------	------

##### Flammpunkt DIN EN ISO 1523

Flammpunkt	[°C]	> 94
------------	------	------

### BESONDERE MERKMALE

ADDITOL dry CF300 enthält eine ausgewogene Hilfs-Trockenstoff Metallkombination, die für eine optimale oxidative Trocknung in wässrigen und lösemittelhaltigen Alkydharzlacken notwendig ist.

### ANWENDUNG

ADDITOL dry CF300 kann als Hilfstrockenstoff in Kombination mit den Kobalt-freien Primärtrocknern ADDITOL dry CF100 in allen oxidativen trocknenden wasser- und lösemittelverdünnbaren Alkydharzlacken angewendet werden.

### VERARBEITUNG

ADDITOL dry CF300 kann unverdünnt dem Harz in Lieferform zugesetzt werden. In kritischen Systemen empfehlen wir, den Trockner mit den Pigmenten und Füllstoffen zu dispergieren.

Empfohlene Zusatzmenge: 0,75 - 1,35 %, bezogen auf Festharz

In Kombination mit dem Kobalt-freien Primärtrockner ADDITOL dry CF100 empfehlen wir ein Verhältnis von 1 Teil Kobalt-freiem Primärtrockner und 1,5 Teile von der Hilfs-Trockenstoff-Kombination ADDITOL dry CF300 anzuwenden, um eine optimale Trocknungseigenschaften zu erzielen.

## LAGERUNG

Bei Temperaturen von 5 °C bis 30 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 365 Tage.

Bei Lagerung unter 20 °C neigt ADDITOL dry CF300 zu leichter Kristallbildung, diese ist durch Erwärmung für 24 Stunden auf 40 °C reversibel.

## UNTERSCHIEDSMERKMALE

Zur Umstellung von ADDITOL VXW 6206 basierenden wasserverdünnbaren Formulierungen empfehlen wir 1 Teil von ADDITOL VXW 6206 durch eine Kombination von 0,5 Teilen des Kobalt-freien Primärtrockners ADDITOL dry CF 100 mit 0,75 Teilen der Hilfs-Trockenstoffkombination ADDITOL dry CF 300 zu ersetzen.

## ANMERKUNG:

**Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Bedingt durch die vor kurzem aufgenommene Produktion bestehen im Hinblick auf die Serienproduktion dieses Produktes noch keine ausreichenden Erfahrungen. Es ist daher nicht auszuschließen, dass gemäß den gewonnenen Erfahrungen, Kenndaten und andere Beschaffenheitsangaben in künftigen Technischen Merkblättern geändert werden. Wir behalten uns vor, auch bei einer etwaigen künftigen Änderung der Kenndaten / Beschaffenheitsangaben dieselbe Produktbezeichnung zu verwenden. Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben befreien den Verwender jedoch nicht von seiner eigenverantwortlichen Untersuchungs- und Prüfungspflicht, insbesondere der Geeignetheit für seine beabsichtigten Zwecke und Prüfung der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Eine Garantie einer bestimmten Beschaffenheit des Produktes wird nicht übernommen. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen in der jeweils gültigen Form.**