

## 基本描述

CRYLCOAT® 2491-2是一款与Primid XL 552 96.5/3.5或与TGIC 96/4搭配固化的羧基聚酯树脂。基于使用CRYLCOAT® 2491-2制备的粉末涂料具有好的流平和优异的机械性能。CRYLCOAT® 2491-2可作为Primid干混体系的慢反应组分。

## 饱和聚酯树脂

### 产品规格

	范围
外观	灰白色颗粒
布鲁克菲尔德粘度 (200°C, mPa·s)	6000-9200
颜色, b值	最大值10
酸值 (mg KOH/g)	20-24

### 其它性质

	均值
玻璃化转变温度 (°C)	≈ 62

### 参考配方

组分	重量 (%)	重量 (%)
CRYLCOAT® 2491-2	57.1	65.9
TGIC	-	2.7
HAA	2.1	-
钛白粉	39.6	30
MODAFLOW® Powder 6000	1	1
安息香	0.2	0.4

### 挤出和应用条件

	挤出
挤出机	双螺杆
速度	250 转/分钟
扭矩	75±5%
温度	95-105°C

	应用
应用	用于0.5毫米厚铬钝化铝板, 60微米膜厚
喷枪	输出电压: 60 kV
固化	TGIC:底材温度200°C下10 分钟 Primid:底材温度180°C下10分钟

### 漆膜性能

测试	结果
光泽 60°(%)	91
正冲/反冲(kg.cm或者in.lbs.)钢板	160/160
正冲/反冲(kg.cm或者in.lbs.)铝板	80/80

### 保质期

在正常储存条件下 (≤30°C), 该树脂的保质期为发货之日起的24个月。若产品超过24个月, 建议每年检查酸值和粘度。

### 安全和环境保护

欲了解更多信息, 请参阅物质安全数据表。