

TYP

Gesättigter Polyester, ölfrei

LIEFERFORM

60%ig in Solventnaphtha 150/180 (60SNA)

ANWENDUNG

In Deck- und Vorlegelacken für Zweischicht-Metalliclacke.

KENNDATEN

Regelmäßig bestimmt:

Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219

Dynamische Viskosität	[mPa.s]	1000 - 1800
(25 1/s; 23 °C)		

Farbzahl (Iod) DIN 6162

Iodfarbzahl		<= 5
-------------	--	------

Säurezahl DIN EN ISO 2114

Säurezahl	[mg KOH/g]	<= 10
(nicht flüchtiger Anteil)		

Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN 55671

Nicht flüchtiger Anteil	[%]	58 - 62
(120 °C; 5 min; 0,6 - 0,8 g)		

Nicht regelmäßig bestimmt:

Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN EN ISO 3251

Nicht flüchtiger Anteil	[%]	58 - 62
(1 h; 125 °C; 1 g)		

Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2

Dichte	[g/cm³]	1,04
ca.		
(20 °C)		

Flammpunkt DIN EN ISO 1523

Flammpunkt	[°C]	49
ca.		

BESONDERE MERKMALE UND ANWENDUNG

Duroftal PE 912 wird in Kombination mit Malaminharzen für Einbrennlacke verwendet, die sich durch gute mechanische Eigenschaften und gute Haftung auf Metall auszeichnen. In Verbindung mit Acetobutyrat wird es in Metallic-Vorlegelacken im Rahmen der Automobillackierung verwendet.

LAGERUNG

Bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 730 Tage.

