

DEFINITION

Polyester saturé, sans huile

FORME DE LIVRAISON

60 % Solvant Naphta 150/180 (60SNA)

APPLICATIONS

Finitions et base-coat pour des peintures métallisées bi-couches.

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	1000 - 1800
--	---------	-------------

Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode		<= 5
-------------------------------	--	------

Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide (extrait sec)	[mg KOH/g]	<= 10
---------------------------------	------------	-------

Teneur en non volatil DIN 55671

Extrait sec (120 °C; 5 min; 0,6 - 0,8 g)	[%]	58 - 62
---	-----	---------

Ne sont pas controlées régulièrement:

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec (1 h; 125 °C; 1 g)	[%]	58 - 62
-----------------------------------	-----	---------

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm³]	1,04
----------------------------	---------	------

Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair env.	[°C]	49
----------------------	------	----

PROPRIETES PARTICULIERES ET APPLICATIONS

Le Duroftal PE 912 est utilisé en combinaison avec des mélamines pour la fabrication de peintures four avec de bonnes propriétés mécaniques et une bonne adhérence sur métal. En combinaison avec du CAB, on peut fabriquer des bases métallisées pour système bicouche automobile.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu' à 25 °C est au minimum de 730 jours.

