

基本描述

CRYLCOAT® 2691-2是一款与Primid XL 552 97/3搭配固化的低反应性羧基聚酯树脂。基于使用CRYLCOAT® 2691-2制备的粉末涂料具有好的流平和优异的机械性能。CRYLCOAT® 2691-2可作为Primid干混体系的慢反应组分。

饱和聚酯树脂

产品规格

	范围
外观	灰白色颗粒
布鲁克菲尔德粘度 (200°C, mPa·s)	6000-9200
颜色, b值	最大值15
酸值 (mg KOH/g)	19-23

其它性质

	均值
玻璃化转变温度 (°C)	≈ 62

参考配方

组分	重量 (%)
CRYLCOAT® 2691-2	57.4
Primid XL-552	1.8
钛白粉	39.6
MODAFLOW® Powder 6000	1
安息香	0.2

挤出和应用条件

挤出	
挤出机	双螺杆
速度	250 转/分钟
扭矩	75±5%
温度	95-105°C

应用	
应用	用于0.5毫米厚铬钝化铝板, 60微米膜厚
喷枪	输出电压: 60 kV
固化	底材温度180°C下10分钟

漆膜性能

测试	结果
光泽 /60°	90
正冲/反冲, 钢板 (公斤·厘米或英寸·磅)	160/160
正冲/反冲, 铝板 (公斤·厘米或英寸·磅)	80/80

保质期

在正常储存条件下(≤30°C), 该树脂的保质期为发货之日起的24个月。若产品超过24个月, 建议每年检查酸值和粘度。

安全和环境保护

欲了解更多信息, 请参阅物质安全数据表。