

DEFINITION

Résine acrylique réticulable aux aminoplastes.

FORME DE LIVRAISON

65 % xylène / butanol (65XB)

PROPRIETES PARTICULIERES ET APPLICATIONS

Finitions type automobile, particulièrement les métallisées et les basecoats métalliques applicables mouillé sur mouillé. Peintures industrielles au four ayant une bonne résistance aux intempéries et une bonne rétention de teinte.

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique [mPa.s] 19000 - 30000
(25 1/s; 23 °C)

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique [mPa.s] 700 - 1300
50 % Xylène
(25 1/s; 23 °C)

Indice de coloration (Hazen) DIN EN ISO 6271-1

Indice de coloration Hazen <= 80

Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide [mg KOH/g] 10 - 15
(extrait sec)

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec [%] 63 - 67
(1 h; 125 °C; 2 g; acétate d'éthyle)

Ne sont pas controlées régulièrement:

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité [g/cm³] 1,01
env.
(20 °C)

Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair [°C] 27
env.

DILUABILITE

Xylène	●	Acétate de méthoxypropanol	●
White-Spirit	○	Acétate de butyle	●
Solvant Naphtha 150/180	●	Méthoxypropanol	●
Méthyléthylcétone	●	Ethanol	●
Acétate d'éthyle	●	Butanol	●
○ = diluable		○ = très peu ou non diluable	
● = diluable à l'infini		⊙ = diluabilité limitée	

COMPATIBILITE

% Viacryl SC 303	90	75	50	25	10
% Autres liants	10	25	50	75	90

Résines alkydes

Vialkyd AC 371	○	○	○	○	○
Vialkyd AC 451	●	●	●	●	●
Vialkyd AR 400	○	○	○	○	○

Résines acryliques

Viacryl SC 370	●	●	●	●	●
----------------	---	---	---	---	---

Résines aminoplastes

Maprenal MF 590, MF 650	●	●	●	●	●
Maprenal MF 800, MF 900	●	●	●	●	●

Résines époxydes

Beckopox EP 140	●	●	●	●	●
Beckopox EP 301	●	○	○	○	○
Duroxyn EF 900	○	○	○	○	○

Autres liants

Huile de soja	●	●	○	○	○
Acétylbutyrate de cellulose	●	●	●	●	●

● = complètement compatible ○ = peu ou pas compatible

APPLICATIONS

Le Viacryl SC 303/65XB est utilisé en combinaison avec des résines mélamines et urée-formols pour la formulation de peintures au four. Le principal domaine d'application se trouve dans la finition automobile, en particulier métallisées et vernis pour systèmes bi-couches métallisés ; en combinaison avec l'acétobutyrate de cellulose pour basecoats bi-couches métallisés ainsi que pour applications industrielles, par exemples les convecteurs électriques, les lampes fluorescentes, appareils ménagers, cumuls etc.

Les films obtenus à base de Viacryl SC 303/65XB possèdent de bonnes propriétés concernant l'adhérence, le brillant, la dureté, la flexibilité et la résistance anticorrosion. En outre, ils sont stables à la chaleur et aux rayons UV ce qui a été prouvé pour les finitions métallisées bi-couches par des tests effectués en Floride.

MISE EN OEUVRE

En tant que résine acrylique thermodurcissable, le Viacryl SC 303/65XB doit être combiné avec des aminoplastes. Dans une plage de cuisson de 120 - 150°C, on utilise les mélamines réactives, telles que le Maprenal MF 590/551BX et le MF 650/551B.

Dans certains cas, la combinaison avec des résines HMMM moins réactives, par exemple le Maprenal MF900w/95 peut être avantageuse. Les rapports de mélange varient entre 70 - 85 acrylique pour 15 - 30 parties mélamine, calculés sur la résine masse. En ajoutant des catalyseurs acides, par exemple l'acide maléïque ou l'acide para-toluène sulfonique, la réticulation s'effectue à partir de 90°C. L'addition de l'acétobutyrate de cellulose accélère le séchage physique.

Pigmentations

Le Viacryl SC 303/65XB peut être pigmenté avec tous les pigments appropriés pour peintures au four ainsi que les pigments d'aluminium.

En fonction de la coloration demandée, le taux du pigment aluminium ne doit pas excéder les 4 % par rapport à la résine masse.

Dilution

Les principaux solvants utilisés sont les hydrocarbures aromatiques en combinaison avec les alcools ou éthers de glycol ou leur esters.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 730 jours.

CARACTERES DISTINCTIFS

En comparaison aux Viacryl SC 341 et Viacryl SC 370, le Viacryl SC 303/65XB est compatible aux acétobutyrate de cellulose ce qui le destine particulièrement à la formulation de basecoats.

Fournisseur:

CAB-381-0.5 (Eastman)