

## TYP

Fettsäuremodifiziertes, nichttrocknendes Phthalatharz

## LIEFERFORM

70%ig in Solventnaphtha 150/180 (70SNA)  
(die Anlösung enthält auch 4 % Xylol)

## BESONDERE MERKMALE UND ANWENDUNG

**Anreihbar zur Herstellung von Pigmentpasten. Volle Verträglichkeit mit Alkydharz-Einbrennlacken, wärmehärtbaren Acryllacken, Nitrocellulose- und Säurehärtelacken und Acrylisocyanatlacken.**

## ZUSAMMENSETZUNG

des 100%igen Harzes (ca.)

43 % gesättigte Fettsäuren (gerechnet als Triglycerid)  
33 % Phthalsäureanhydrid

## KENNDATEN

### Regelmäßig bestimmt:

#### Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219

Dynamische Viskosität [mPa.s] 230 - 390  
53 % Solventnaphtha 150/180  
(100 1/s; 23 °C)

#### Farbzahl (Iod) DIN 6162

Iodfarbzahl <= 5

#### Säurezahl DIN EN ISO 2114

Säurezahl [mg KOH/g] < 10  
(nicht flüchtiger Anteil)

#### Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN 55671

Nicht flüchtiger Anteil [%] 68 - 72  
(120 °C; 5 min)

### Nicht regelmäßig bestimmt:

#### Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN EN ISO 3251

Nicht flüchtiger Anteil [%] 68 - 72  
(1 h; 125 °C; 1 g)

#### Hydroxylzahl DIN 53240

Hydroxylzahl [mg KOH/g] 130  
ca.  
(nicht flüchtiger Anteil)

#### Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2

Dichte [g/cm³] 1,04  
ca.  
(20 °C)

#### Flammpunkt DIN EN ISO 1523

Flammpunkt [°C] 45  
ca.

## VERDÜNNBARKEIT

Spezialbenzin 100/140	<input type="radio"/>	Methylisobutylketon	<input checked="" type="radio"/>
Testbenzin	<input type="radio"/>	Butylacetat	<input checked="" type="radio"/>
Terpentinöl	<input type="radio"/>	Methoxypropylacetat	<input checked="" type="radio"/>
Xylol	<input checked="" type="radio"/>	Methoxypropanol	<input checked="" type="radio"/>
Solventnaphtha 180/210	<input checked="" type="radio"/>	Ethanol	<input checked="" type="radio"/>
Aceton	<input checked="" type="radio"/>	Butanol	<input checked="" type="radio"/>

● = beliebig verdünnbar

⦿ = weitgehend verdünnbar

⊕ = beschränkt verdünnbar

○ = sehr beschränkt oder nicht verdünnbar

## VERTRÄGLICHKEIT

% Vialkyd VAC 4309	90	75	50	25	10
% anderes Bindemittel	10	25	50	75	90

Vialkyd AF 724, AS 673m

### Alkydharze

Vialkyd AL 504, AC 451n

Vialkyd AR 340, AR 427, AC 274

### Acrylharze

Viacryl SC 420

### Aminharze

Viamin HF 164, HF 244

Viamin HP 364

Maprenal MF 650

### Weitere Bindemittel

Desmodur L, Desmodur N

Maleinatharze, z.B. Alresat KM 201

Nitrocellulose, z.B. 27 E, 9 E

Celluloseacetobutyrat, z.B. CAB-551-0.2

Beckopox EP 304, EP 307

Duroxyn EF 900, EF 935

● = einwandfrei verträglich

○ = sehr beschränkt oder nicht verträglich

### ANWENDUNG

Vialkyd VAC 4309 wurde als Anreibharz für Pigmente zur Herstellung von Farbpasten entwickelt.

Die erhaltenen Farbpasten können durch Auflacken mit Bindemitteln der genannten Lackgruppen zu den gewünschten Lackqualitäten ohne wesentliche Änderungen ihrer Grundeigenschaften komplettiert werden. Vialkyd VAC 4309 wird aufgrund seiner Reaktivität in den Lackfilm eingebaut und muss daher auch in der Formulierung als Reaktionspartner für Aminoplaste, Isocyanate usw., aber auch als Harzkomponente in Nitrocellulose- und Säurehärtersystemen berücksichtigt werden.

Die Gilbertbeständigkeit besteht bis ca. 30 min / 180 °C. Vialkyd VAC 4309 zeigt gute Vernetzungstendenz und keine Verschlechterung der Lösungsmittelbeständigkeit.

Aufgrund der ausgeprägten Eigenschaften von Vialkyd VAC 4309 in den verschiedenen Lackkombinationen bleibt die Qualität der Lacke ohne wesentliche Veränderungen ihrer Grundeigenschaften erhalten, und eine rationellere Lackherstellung wird gewährleistet.

### VERARBEITUNG

Vialkyd VAC 4309 kann auf allen modernen Anreibaggregaten verarbeitet werden. Die Farbpasten sind stabil und verändern sich auch bei langer Lagerung nicht.

Mahlgutformulierungen für Industrie- und Autodecklackformulierungen können angefordert werden.

### LAGERUNG

Bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 730 Tage.

### UNTERSCHIEDSMERKMALE

Vialkyd VAC 4309/70SNA ist anwendungstechnisch vergleichbar mit Vialkyd AC 290/70MPAC. Bei Einbrennlacken mit Einbrennzeiten und -temperaturen unter 30 min / 130 °C resultieren mit Vialkyd VAC 4309 geringfügig höhere Pendelhärten.

Hersteller:

Desmodur L, Desmodur N (Covestro)  
CAB-551-0.2 (Eastman)