

## TIPO

Modificador de Flujo, sin adición de silicón

## FORMA DE ENTREGA

### Substancia Activa

aprox. 100 %

## DATOS DEL PRODUCTO

### Determinaciones habituales:

#### Color/Aspecto VLN 250

Color incoloro -  
amarillo claro

#### Viscosidad dinámica DIN EN ISO 3219

viscosidad dinámica [mPa.s] 60000 -  
(10 1/s; 23 °C) 160000

#### Índice de color Hazen DIN ISO 6271

índice de color Hazen <= 80

#### Índice de refracción DIN 53491

índice de refracción 1,4645 -  
(25 °C) 1,4670

#### Partículas de Gel (Modaflow) VLN 261

residuo <= 20

### Determinaciones no habituales:

#### Viscosidad dinámica (Brookfield) DIN EN ISO 2555

viscosidad dinámica [mPa.s] 60000 -  
(7; 20 1/min; 25 °C) 160000

#### Densidad de líquidos DIN EN ISO 2811-2

densidad [g/cm³] 0,99 - 1,03  
(20 °C)

#### Punto de inflamación (Pensky-Martens) DIN EN ISO 2719

punto de inflamación [°C] 137

## PROPIEDADES ESPECIALES Y USOS

Adecuado para sistemas de curado ultravioleta.

Modificador de flujo para recubrimientos industriales y en polvo, no-acuosos.

El uso de Modaflow Resin in recubrimientos industriales no-acuosos puede mejorar de forma significativa las propiedades de resinas no modificadas de la siguiente forma:

- Mejora el flujo y la nivelación
- Reduce los defectos de superficie, ie. piel de naranja
- Mejora la humectación
- Mantiene o mejora la adhesión del sustrato
- Antiespumante y ayuda a la liberación de aire
- Facilita la dispersión de pigmentos

Modaflow Resin es efectivo en la eliminación de orificios y cráteres de recubrimientos en polvo tipo epoxi, poliéster, híbridos, uretanos y acrílicos. Modaflow Resin no contiene ingredientes siliconados. Modaflow Resin está regulado por la Administración de Alimentos y Drogas de los Estados Unidos (FDA) para aplicaciones de contacto indirecto bajo diversas partes del Título 21 del Código Federal de Regulaciones. La información detallada sobre coberturas específicas están disponibles bajo solicitud.

Cantidad a adicionar: 0,1 - 2,0 % en sólidos de resina

## ALMACENAMIENTO

Esta resina tiene una estabilidad mínima de 1460 días días para temperaturas de hasta a 25 °C y en su envase original.

