

VORLÄUFIGE PRODUKTINFORMATION

TYP

Multifunktionelles universales Anreibe-Medium für lösemittelhaltige und wässrige nieder VOC Deko Farben und Pigmentpasten

LIEFERFORM

Wirksubstanz

ca. 38 %

ENTWICKLUNGSPRODUKT

Das Produkt dient ausschließlich zu Erprobungszwecken. Abweichungen die im Zuge der Produktionsübertragung in den kommerziellen Maßstab auftreten können sind möglich und stellen keinen Sachmangel dar.

VORLÄUFIGE KENNDATEN

Regelmäßig bestimmt:

Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219

Dynamische Viskosität (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	2500 - 7500
--	---------	-------------

Farbe/Aussehen VLN 250

Farbe		gelblich
Aussehen		klar bis opak

Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN 55671

Nicht flüchtiger Anteil (150 °C; 10 min; 0,8 g)	[%]	36,0 - 40,0
--	-----	-------------

Nicht regelmäßig bestimmt:

Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2

Dichte	[g/cm³]	1,05
ca. (20 °C)		

Flammpunkt (CCCFP) ASTM D 6450

Flammpunkt	[°C]	> 95
------------	------	------

VOC

entsprechend den Europäischen Verordnungen 1999/13/RC et 2004/42/EC	[%]	1,5
---	-----	-----

BESONDERE MERKMALE UND ANWENDUNGEN

Additol XW 6565 ist ein einzigartiges, multifunktionales universelles Anreibe-Medium, welches speziell für die Effizienzoptimierung in LM und WB dekorativen Lacksystemen mit niedrigen VOC-Gehalt entwickelt wurde.

Die spezielle Zusammensetzung ergibt die folgenden Vorteile:

- exzellente Farbentwicklung
- Viskositätsreduzierung und Stabilisierung während des Mahlprozesses aller Deko Pigmente
- optimierte Pigmentpasten Formulierungen für POS-Abtönsysteme
- Glycol und Tensid-freie Pasten
- erlaubt die Herstellung von nahezu VOC-freien Pigmentpasten
- verbessert Tropentest und Wasserbeständigkeit
- verbessert Stapelbarkeit
- reduziert die Anreibezeit
- hohe Pigmentbeladung

Experimentelle Versuchsanordnungen erbrachten ein vielseitig einsetzbares, universelles Anreibe-Medium.

EMPFOHLENE ADDITIVE

Für die Herstellung von universellen Pigment-Konzentraten basierend auf Additol XW 6565 empfehlen wir die Verwendung folgender Additive:

- Additol XW 6544 (Entschäumer)
- Additol VXW 6205 (Dispergiermittel für anorganische Pigmente zur Reduzierung der Dispergierzeit)

Für weniger kritische Anwendungen kann Additol XW 6535 in Betracht gezogen werden.

LAGERUNG

Bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 365 Tage.

Wasser enthaltende Kunstharze können bei Temperaturen unter 0 °C gefrieren oder inhomogen werden. Das Produkt erleidet dadurch zwar keinen Schaden, die notwendige Regeneration bedingt aber eine längere Wärmebehandlung bei 40 bis 50 °C unter Rühren. Daher sollen solche Produkte zweckmäßigerweise frostfrei gelagert werden.

RICHTREZEPTUREN

	3) PY 74 Sudafast Gelb	3) PR 122 Sudafast Pink 2997	4)PV23 Hostaperm ViolettRLspec.	3) PB 15.3 Sudafast Blau 2785	5) PY 42 Bayferrox 3920	3) PG 7 Sudafast Grün 2727	3) PO 36 Sudaperm Orange 2915	6) PW 6 Kronos 2190
Additol XW 6565	40.00	35.00	50.00	30.00	35.00	42.00	35.00	35.00
Deionisiertes Wasser	12.90	30.90	17.90	27.90	7.20	17.90	17.90	2.15
1) Acticide MBS (Konservierungsmittel)	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
Additol XW 6544 (Entschäumer)	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
2) Aerosil 200	-	-	-	-	0.70	-	-	0.75
Pigment	45.00	32.00	30.00	40.00	55.00	38.00	45.00	60.00
Mahldauer (Perlmühle)	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00	100.00
	60 min	60 min	60 min	60 min	30 min	60 min	60 min	30 min
Pigmentkonzentration	45 %	32 %	30 %	40 %	55 %	38 %	45 %	60 %
Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219/23 °C d: 100 1/s	580 mPa.s	1100 mPa.s	270 mPa.s	220 mPa.s	440 mPa.s	570 mPa.s	580 mPa.s	800 mPa.s

- 1) hergestellt von Thor Corporation
- 2) hergestellt von Evonik
- 3) hergestellt von Sudarshan

- 4) hergestellt von Clariant
- 5) hergestellt von Lanxess
- 6) hergestellt von Kronos International

RICHTLINIE ZUR PIGMENTPASTENHERSTELLUNG

Die Vormischung von Additol XW 6565, Acticide MBS and Additol XW 6544 erfolgt für einige Minuten am Dissolver. Unter Rühren wird kontinuierlich Pigment zugegeben. Die dadurch ansteigende Viskosität wird durch die Zugabe von Wasser reguliert. Die Vor-Dispergierung am Dissolver sollte bei hoher Viskosität der Paste für mindestens 15 min durchgeführt werden.

Anschließend wird die Viskosität mit Wasser auf die Anforderungen der Perlmühle eingestellt. Der Reibprozess wird solange durchgeführt, bis eine Teilchengröße unter 5 µm und die maximale Farbstärke erreicht sind. Während des Reibprozesses sollte die Temperatur zwischen 30 und 50 °C betragen (pigmentabhängig).

GENERELLE INFORMATIONEN FÜR NICHT GETESTETE PIGMENTE

- Für maximale Farbstärke in lösungsmittelhaltigen Systemen, ist die Wassermenge so gering wie möglich zu halten.
- Zugabemenge von Additol XW 6565 auf Pigment: 60 % bei anorganischen Pigmenten und 80 % bei organischen Pigmenten
- Die Dispergierzeit ist abhängig von der verwendeten Perlmühle und dem Pigment.
- Für spezielle Viskositätsanforderungen empfiehlt sich die Zugabe von Rheologieadditiven in geringer Dosis.
- Pigmentpasten auf Basis Additol XW 6565 bilden bei Antrocknung einen homogenen Film und neigen nicht zum Kristallisieren.
- Zusatzstoffe, die zur Erhöhung der Offenzeit dienen, müssen vorher auf Grund von möglichen Einflüssen auf die Farbstärke geprüft werden.
- Die Einstellung des pH-Wertes wird nicht empfohlen.

UNTERSCHIEDSMERKMALE

Die Pigmentpasten basierend auf Additol XW 6565 können in nahezu allen lösungsmittel- und allen wasserbasierenden Lacken mit geringer Emission verwendet werden.

ANMERKUNG:

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Bedingt durch die vor kurzem aufgenommene Produktion bestehen im Hinblick auf die Serienproduktion dieses Produktes noch keine ausreichenden Erfahrungen. Es ist daher nicht auszuschließen, dass gemäß den gewonnenen Erfahrungen, Kenndaten und andere Beschaffenheitsangaben in künftigen Technischen Merkblättern geändert werden. Wir behalten uns vor, auch bei einer etwaigen künftigen Änderung der Kenndaten / Beschaffenheitsangaben dieselbe Produktbezeichnung zu verwenden. Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben befreien den Verwender jedoch nicht von seiner eigenverantwortlichen Untersuchungs- und Prüfungspflicht, insbesondere der Geeignetheit für seine beabsichtigten Zwecke und Prüfung der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Eine Garantie einer bestimmten Beschaffenheit des Produktes wird nicht übernommen. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen in der jeweils gültigen Form.