

TYP

Epoxid-Festharz; flexibilisiert; Dispersion in Wasser

LIEFERFORM

52%ig in Wasser (52WA)
(die Anlösung enthält auch ca. 4,7 % Propoxyethanol)

BESONDERE MERKMALE

Intern plastifizierte Festharz-Typ 1-Dispersion mit verbesserter Scherstabilität, z. B. für wasserverdünnbare, raschtrocknende Korrosionsschutzgrundierungen und Kunststoffbeschichtungen.

KENNDATEN

Regelmäßig bestimmt:

Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219

Dynamische Viskosität (100 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	300 - 1500
---	---------	------------

Epoxid-Äquivalentgewicht VLN 305

Epoxidäquivalent (Lieferform)	[g/mol]	900 - 1100
----------------------------------	---------	------------

Epoxid-Äquivalentgewicht VLN 305

Epoxidäquivalent (nicht flüchtiger Anteil)	[g/mol]	485 - 550
---	---------	-----------

Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN 55671

Nicht flüchtiger Anteil (125 °C; 6 min; 0,7 - 1,0 g)	[%]	50 - 54
---	-----	---------

Nicht regelmäßig bestimmt:

Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN EN ISO 3251

Nicht flüchtiger Anteil (1 h; 125 °C; 1 g)	[%]	50 - 54
---	-----	---------

Farbe/Aussehen VLN 250

Farbe		weißlich
-------	--	----------

Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2

Dichte ca. (20 °C)	[g/cm³]	1,08
--------------------------	---------	------

Flammpunkt (Pensky-Martens) DIN EN ISO 2719

Flammpunkt	[°C]	> 100
------------	------	-------

ANWENDUNG UND VERARBEITUNG

Beckopox EP 386w ist ein intern plastifiziertes, festes Epoxidharz vom Typ 1 in einer wässrigen Dispersion.

In Kombination mit geeigneten Härtern, wie z. B. Beckopox EH 613w oder VEH 2188w, eignet sich das Bindemittel speziell für die Formulierung von Korrosionsschutzprimern mit sehr guter Haftung auf den meisten Metallen, weiters von Einschicht- oder Decklacken in der Metallbeschichtung. Für optimale Korrosionsschutzwerte empfiehlt sich eine stöchiometrische Härtermenge von ca. 80 %.

Das Dispergieren von Pigmenten und Füllstoffen kann in Beckopox EP 386w erfolgen. Die Mahlguttemperatur darf dabei 40 °C nicht überschreiten.

Die Lagerstabilität kann durch Additive beeinflusst werden - diese sind vor ihrem Einsatz auf Eignung zu prüfen; es dürfen keine mit Epoxidgruppen reaktive Komponenten enthalten sein.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS UND VERARBEITUNGSZEIT

Die Mischung von

100,0 g Beckopox EP 386w/52WA
14,5 g Beckopox EH 613w/80WA
22,5 g VE-Wasser

ergibt bei 23 °C eine Gebrauchsdauer von ca. 2,5 Stunden. Es ist notwendig, das Material innerhalb der angegebenen Zeit zu verarbeiten. Die Objekttemperatur sollte 12 °C nicht unterschreiten, die relative Luftfeuchtigkeit soll nicht über 80 % liegen.

LAGERUNG

Bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 270 Tage.

Beckopox EP 386w ist prinzipiell vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen und bei niedrigen Außentemperaturen frostfrei zu lagern.

Aufgrund des hohen nichtflüchtigen Anteiles sowie des Festharzcharakters des Polymers kann durch Schaumbildung oder Temperaturschwankungen während der Lagerzeit eine leichte Hautbildung erfolgen. Eine Filtration des Produktes (ohne Temperaturbelastung) vor der Verarbeitung durch den Endanwender wird daher empfohlen.

Die Viskosität des Produktes kann während der Lagerung abnehmen.

Tiefste Lagertemperatur: 5 °C

UNTERSCHIEDSMERKMALE

Beckopox EP 386w ist intern plastifiziert und daher flexibler als Beckopox EP 384w.

Pigmente und Füllstoffe können in EP 386w dispergiert werden.

ARBEITSSICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ

Bei Verarbeitung von Epoxidharzen und Härtern sollten die Regeln der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie beachtet werden.

Auf Anforderung wird ein Sicherheitsdatenblatt zur Verfügung gestellt.