

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

CYMEL® 327 представляет собой метилированную меламинаформальдегидную смолу с высоким содержанием имино-групп, поставляется в изо-бутаноле. CYMEL® 327 обладает высокой реактивностью и тенденцией к самоконденсации при стандартных температурах отверждения, что способствует получению плёнок с очень хорошей твердостью, глянцем, химической и атмосферной стойкостью. Основным преимуществом CYMEL® 327 перед другими смолами с высоким содержанием имино-групп является возможность составлять рецептуры с низким содержанием летучих органических соединений.

## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Высокое содержание сухого остатка
- Быстрая отверждаемость
- Низкий уровень выделения формальдегида

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Покрытия с высоким содержанием сухого остатка
- Покрытия на водной основе
- Покрытия для рулонного металла и его декорирования
- Автомобильные покрытия

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Допустимые значения	Метод
Внешний вид	Прозрачная жидкость	ASTM E284
Нелетучий остаток, по весу	88 - 92%	DIN 55671 (Фольга, 45 мин./45°C)
Вязкость, 23°C	5100 – 16000 мПа.с	DIN EN ISO 3219
Свободный формальдегид	< 0.5%	BS-EN-1243-2011
Цвет, шкала APHA	≤ 50	DIN EN ISO 6271
Плотность, 23°C	9.70 – 9.90 фунт/галлон	ASTM D1475-13

## РАСТВОРИМОСТЬ

Спирты	Полностью растворяется
Эфиры	Полностью растворяется
Кетоны	Полностью растворяется
Ароматические углеводороды	Частично растворяется
Алифатические углеводороды	Не растворяется
Вода	Полностью растворяется

## СОВМЕСТИМОСТЬ

Акриловые смолы	Очень хорошая
Алкидные смолы	Очень хорошая
Эпоксидные смолы	Очень хорошая
Полиэфирные смолы	Очень хорошая

## ВЫБОР ОСНОВНОГО ПОЛИМЕРА

CYMEL® 327 служит эффективным сшивателем для полимеров с содержанием гидроксильных, карбоксильных и амидных функциональных групп, типичных для алкидных, полиэфирных и акриловых смол. Оптимальное содержание CYMEL® 327 в системе определяется экспериментально. Рекомендуемое содержание CYMEL® 327: от 25 до 35% в расчете на 100% связующего.

## КАТАЛИЗ

Использование CYMEL® 327 может не потребовать добавления кислотных катализаторов для достижения эффективной отверждаемости. В большинстве случаев, кислотности основного полимера бывает достаточно чтобы катализировать реакцию при стандартных условиях отверждения (15 - 20 мин. при 120 - 150°C). Если добавление катализатора необходимо, рекомендуется введение CYCAT® 296-9 в дозировке 0.5 - 1.0% в расчете на общее содержание связующего и сшивателя.

## СТАБИЛЬНОСТЬ ГОТОВОГО ПРОДУКТА

Для улучшения стабильности систем на основе органических растворителей с содержанием CYMEL® 327 рекомендуется добавление первичных спиртов, аминов, или их комбинации. Наибольшей эффективностью обладают первичные спирты с низким молекулярным весом, такие как этанол или n-бутанол. Рекомендуемые амины - триэтиламин (TEA) или диметилэтиламин (DMEA) в концентрации 0.5 - 1.0% на общее содержание связующего и сшивателя. Лучшей стабильности водных систем можно добиться при pH системы 7.5 - 8.5, регулируемой с использованием четвертичных аминов.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И СРОК ГОДНОСТИ

Срок годности CYMEL® 327 составляет 720 дней с даты производства при температуре хранения не выше 32°C. Низкая температура хранения не влияет на качество продукта, но приводит к повышению вязкости продукта, что может вызвать трудности при выкачивании или сливании продукта из тары. Вязкость может быть снижена путем нагревания, однако стоит соблюдать осторожность во избежание избыточного локального перегрева, которое может стать причиной необратимого повышения вязкости.