

DEFINITION

Agent d'étalement, de mouillage et anti-flottation pour systèmes de peintures hydrodiluables

FORME DE LIVRAISON

Substance active

env. 58 %

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	800 - 2000
--	---------	------------

Valeur pH DIN ISO 976

Valeur du pH (10 %)		8 - 10
------------------------	--	--------

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec (1 h; 125 °C; 1 g)	[%]	48 - 52
-----------------------------------	-----	---------

Ne sont pas controlées régulièrement:

Couleur / Aspect VLN 250

Couleur		incolore - jaune
Aspect		clair à opaque

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique 40 % méthoxypropanol (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	310 - 640
--	---------	-----------

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm ³]	1,00
----------------------------	----------------------	------

Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair env.	[°C]	23
----------------------	------	----

PROPRIETES PARTICULIERES

Additif pour l'amélioration de surface des peintures, et diminution des défauts des films occasionnés par les salissures résiduelles du métal. Améliore la structure des films.

APPLICATIONS

L'Additol XW 395 est un additif développé spécialement pour les peintures à base de Resydrol. Grâce à sa compatibilité, il peut cependant être utilisé avec d'autres résines diluables à l'eau. Les possibilités d'utilisation se déterminent en fonction des dosages exprimés ci-dessous et des caractéristiques de toutes les catégories de peintures diluables à l'eau, à l'exception de l'électrodéposition.

L'ajout d'Additol XW 395 se recommande à titre de précaution pour diminuer les défauts des films (cratères, rides, piqûres) ou défauts de mouillage qui peuvent apparaître durant la production ou l'application des peintures diluables à l'eau en raison de l'influence de composants étrangers.

La raison principale de ces défauts est un subjectile qui ne soit pas totalement dégraissé. Ces défauts de mouillage sont considérablement diminués par l'addition de l'Additol XW 395. Seuls les défauts du film occasionnés par des huiles de silicone ou des corps gras se laissent difficilement éliminer.

En outre, l'ajout d'Additol XW 395 diminue la flottation des pigments, améliore la structure du film (stries, nids d'abeilles) et contribue en général à l'amélioration de surface des films. Les propriétés physiques des films de Resydrol après cuisson ne sont pas altérées par la présence de l'Additol XW 395, dans la limite des doses annoncées. Pour les couleurs de base, l'addition d'Additol XW 395 donne généralement une augmentation du brillant. Cependant, il faut noter que l'action antimousse s'en trouve négativement affectée. Par contre, l'ajout d'Additol XW 395 peut neutraliser les perturbations éventuelles causées par les agents anti-mousse et ne pose aucun problème lors de l'application au pistolet dans les systèmes de peintures diluables à l'eau. Dans des systèmes de peintures applicables au trempé ou à l'arrosage qui contiennent des agents anti-mousse, il convient de doser soigneusement chacun des deux additifs par rapport à l'autre.

Comme pour la plupart des adjuvants de peinture, il est impossible de donner des indications générales concernant les meilleurs rapports d'ajouts. Par conséquent, les quantités à ajouter sont à étudier pour chaque système d'application. Dans la plupart des cas, un rapport de 0,2 - 1 % ADDITOL XW 395 (calculé sur la résine masse) suffit pour enrayer efficacement les problèmes cités ci-dessus.

MISE EN OEUVRE

Afin d'obtenir une répartition parfaite, il est recommandé d'ajouter l'Additol XW 395 à la résine avant la dispersion des pigments ou à la peinture avant dilution finale à l'eau. En cas d'addition ultérieure, l'Additol XW 395 doit être pré-dilué et incorporé avec un soin particulier.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 730 jours.

REMARQUES PARTICULIERES

La stabilité au stockage de l'Additol XW 395 est limitée. Par conséquent, il faut stocker les produits au frais en les protégeant de l'action du soleil. De plus, après un temps de stockage relativement long, il convient de procéder régulièrement à des contrôles de la valeur du pH et, si nécessaire, de corriger au moyen de la triéthylamine.

* Remarque

La partie non volatile d'un produit n'est pas une valeur absolue, mais dépend de la température et de la durée du contrôle. Par conséquent, en utilisant ce procédé, on obtient des valeurs relatives et non absolues du non volatil dû à la rétention du solvant, la décomposition thermique et l'évaporation des composants à bas poids moléculaire. Ce procédé est destiné à des livraisons successives de la même production. DIN EN ISO 3251 (9/95, page 2)