

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

CYME[®] 202 представляет собой высокоиминный сшиватель с метильными и п-бутильными группами (поставка в п-бутаноле). Гидрофобные свойства в сочетании с высокой реактивностью, высоким содержанием действующего вещества и низким уровнем выделения формальдегида при отверждении делают CYME[®] 202 подходящим продуктом для систем со средним и высоким содержанием сухого остатка с широким спектром областей применения. CYME[®] 202 подходит для использования в рецептурах автомобильных покрытий, покрытий для контейнеров и жестяной тары, в системах с низкой температурой отверждения для улучшения внешнего вида и защитных свойств пленки. CYME[®] 202 имеет высокую тенденцию к самоконденсации при относительно низких температурах сушки, что способствует получению пленок с очень хорошими показателями по твердости, глянту, химической стойкости и атмосферостойкости.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Очень быстрая отверждаемость
- Подходит для систем со средним и высоким содержанием сухого остатка
- Низкая степень выделения формальдегида

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Покрытия для контейнеров и жестяной тары
- Покрытия общепромышленного применения
- Автомобильные покрытия

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Допустимые значения	Метод
Внешний вид	Прозрачная жидкость	ASTM E284
Нелетучий остаток по весу	80-84%	DIN 55671 (Фольга, 45 мин./45°C)
Нелетучий остаток по весу	78-82%	DIN EN ISO 3251 (Метал. чашка, 3 ч./105°C)
Вязкость, 23°C	2500-7500 мПа.с	DIN EN ISO 3219
Свободный формальдегид	< 0.5%	BS-EN-1243-2011
Цветность, APHA	≤ 70	DIN EN ISO 6271

РАСТВОРИМОСТЬ

Спирты	Полностью растворяется
Эфиры	Полностью растворяется
Кетоны	Полностью растворяется
Ароматические углеводороды	Полностью растворяется
Алифатические углеводороды	Частично растворяется
Вода	Не растворяется

СОВМЕСТИМОСТЬ

Акриловые смолы	Хорошая
Алкидные смолы	Очень хорошая
Полиэфирные смолы	Очень хорошая
Эпоксидные смолы	Хорошая

ВЫБОР ОСНОВНОГО ПОЛИМЕРА

CYME[®] 202 служит эффективным сшивателем для полимеров с содержанием гидроксильных, карбоксильных и амидных функциональных групп, типичных для алкидных, полиэфирных и акриловых смол. Оптимальное содержание CYME[®] 202 в системе определяется экспериментально. Рекомендуемое содержание CYME[®] 202: от 25 до 35% в расчете на 100% связующего.

КАТАЛИЗ

Использование CYME[®] 202 может не потребовать добавления кислотных катализаторов для достижения эффективной отверждаемости. В большинстве случаев, кислотности основного полимера бывает достаточно чтобы катализировать реакцию при стандартных условиях отверждения (15 - 20 мин. при 120 - 150°C). Если добавление катализатора необходимо, рекомендуется введение CYCAT[®] 296-9 в дозировке 0.5 - 1.0% в расчете на общее содержание связующего и сшивателя.

СТАБИЛЬНОСТЬ ГОТОВОГО ПРОДУКТА

Для улучшения стабильности систем на основе органических растворителей с содержанием CYME[®] 202 рекомендуется добавление первичных спиртов, аминов, или их комбинации. Наибольшей эффективностью обладают первичные спирты с низким молекулярным весом, такие как этанол или п-бутанол. Рекомендуемые амины - триэтиламин (TEA) или диметилэтанолламин (DMEA) в концентрации 0.5 - 1.0% на общее содержание связующего и сшивателя. Лучшей стабильности водных систем можно добиться при pH системы 7.5 - 8.5, регулируемой с использованием четвертичных аминов.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И СРОК ГОДНОСТИ

Срок годности CYME[®] 202 составляет 720 дней с даты производства при температуре хранения не выше 32°C. Низкая температура хранения не влияет на качество продукта, но приводит к повышению вязкости продукта, что может вызвать трудности при выкачивании или сливании продукта из тары. Вязкость может быть снижена путем нагревания, однако стоит соблюдать осторожность во избежание избыточного локального перегрева, который может стать причиной необратимого повышения вязкости.