

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La resina CYMEL® 385 es una resina metilada alta en imino melamina con un grado bajo de alquilación. Suministrada en agua, se recomienda como agente de reticulación para hidroxi que contienen polímeros de emulsión y otros sistemas acuosos que contienen funcionalidades hidroxi o amidas. La resina CYMEL® 385 tiene una alta tendencia de auto condensarse, por lo tanto se podría utilizar para mejorar las propiedades de dureza y resistencia de los polímeros termoplásticos de sistemas de agua.

BENEFICIOS

- Respuesta de curado muy veloz
- Soluble en agua
- Baja liberación de formaldehído

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Sistemas de acabado de emulsión
- Recubrimientos textiles
- Aglutinante no tejido
- Microencapsulación

PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedades	Rango	Método
Apariencia	Líquido claro	ASTM E284
No-volátil por peso	77-81%	DIN EN ISO 3251 (2hrs/75°C)
Viscosidad, 25°C	600-1000 mPa.s	DIN EN ISO 3219
Formaldehído libre	≤ 0.25%	BS-EN-1243-2011
Color, APHA	≤ 70	DIN EN ISO 6271

PROPIEDADES TÍPICAS

(NO CALCULADO CONTÍNUAMENTE)

Propiedad	Rango	Método
Densidad, 25°C	10.3 – 10.5 lbs/gal	ASTM D1475-13

SOLUBILIDAD

Alcoholes	Parcial
Ésteres	Insoluble
Cetonas	Insoluble
Hidrocarburos aromáticos	Insoluble
Hidrocarburos alifáticos	Insoluble
Agua	Completa

COMPATIBILIDAD

Polímeros reducibles en agua	Muy buena
Polímeros en dispersión	Muy buena
Emulsiones	Muy buena

SELECCIÓN DE ESTRUCTURA DE POLÍMERO

La resina CYMEL® 385 contiene una combinación de funcionalidades de metoximetil, methylol e imino, haciéndolo un reticulante muy eficaz para resinas con estructura de polímero que contienen grupos funcionales hidroxi, amina y en cierta medida grupos funcionales carboxilo, como aquellos encontrados en resinas alquídicas, acrílicas o de poliéster. Aunque el nivel óptimo de la resina CYMEL® 385 debe calcular en la práctica, los rangos entre 20 y 30% sobre resinas sólidas es lo típicamente más efectivo.

CATÁLISIS

La resina CYMEL® 385 podría no requerir la adición de un catalizador ácido a la fórmula para obtener un curado eficaz. En muchos casos, la acidez de la estructura de polímeros en la fórmula es suficiente para catalizar reacción bajo condiciones de horneado comunes (15 - 20 minutos a 120 - 150°C). En caso de requerir catalizador adicional, entonces se recomienda el 0.5 - 1.0% del catalizador CYCAT® 296-9 sobre el total de resinas sólidas.

ESTABILIDAD DE LA FÓRMULA

Es esencial que se utilice una amina terciara, tal como la dimetiletanolamina o trietilamina para neutralizar y ajustar el pH. Para una estabilidad óptima, se debe mantener un pH de 7.5 - 8.5.

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

La resina CYMEL® 385 tiene un período de conservación de 180 días a partir de la fecha de manufactura almacenado en temperaturas entre 5°C y 32°C. Aunque las temperaturas bajas no son nocivas para la estabilidad, la viscosidad del producto aumentará causando así que la resina sea más difícil de inyectar o verter. La viscosidad del producto puede volver a la normalidad al volver a calentarlo, sin embargo, se debe tener cuidado para evitar la localización de calor excesiva ya que esto podría causar un aumento irreversible en la viscosidad. La fecha de caducidad puede ser prorrogada y la actualización COA después de las pruebas de control de calidad de las muestras retenidas, sólo en material en posesión de allnex.