

DEFINITION

Ester d'acide phosphorique spécial pour amélioration de l'adhérence inter couches

FORME DE LIVRAISON

Substance active

env. 98 %

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	200 - 500
--	---------	-----------

Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode		<= 15
-------------------------------	--	-------

Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide (forme de livraison)	[mg KOH/g]	260 -340
--	------------	----------

Teneur en non volatil DIN 55671

Extrait sec (150 °C; 10 min)	[%]	88 - 92
---------------------------------	-----	---------

Ne sont pas controlées régulièrement:

Couleur / Aspect VLN 250

Couleur		brun
Aspect		clair

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec *	[%]	88 - 92
(1 h; 125 °C; 1 g)		

Valeur pH DIN ISO 976

Valeur du pH (10 %)		2 - 3
------------------------	--	-------

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm ³]	1,02
----------------------------	----------------------	------

Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair env.	[°C]	72
----------------------	------	----

PROPRIETES PARTICULIERES

Améliore l'adhérence inter couches dans les peintures au four et à séchage air rapide sur primaires et finitions blanches appliquées par électro-déposition et autres primaires.

DILUABILITE

Bonne diluabilité avec les hydrocarbures aliphatiques et aromatiques, cétones, esters et alcools. Pas de diluabilité à l'eau de l'Additol XL 180 sous sa forme de livraison.

APPLICATION

L'Additol XL 180 améliore l'adhérence inter-couche des finitions sur primaires. Suite à sa compatibilité avec la plupart des systèmes de liant, ses possibilités d'utilisation sont pratiquement universelles. Dans des systèmes hydrodiluable, il convient de neutraliser l'Additol XL 180 avec des amines, de préférence la triéthylamine. Parallèlement à l'amélioration de l'adhérence, il augmente l'élasticité des films de peintures alkydes ou acryliques au four sur des primaires et finitions blanches appliquées par électro-déposition. Par contre, une amélioration de l'adhérence des peintures monocouches contenant de l'Additol XL 180 sur tôles d'aluminium ou de fer n'a pas pu être observée à ce jour.

L'Additol XL 180 peut être combiné avec des substances tensio-actifs non ioniques et anioniques. Lors des combinaisons avec des produits cationiques, il convient de vérifier au préalable la compatibilité, car il existe un risque de précipitations voire de diminution du brillant des peintures.

A ce jour, aucune influence négative sur la résistance aux intempéries ni sur la stabilité au stockage des peintures n'a pu être observée.

MISE EN OEUVRE

Nous recommandons d'ajouter l'Additol XL 180 à la peinture finie avant le réglage définitif, car il a tendance à diminuer légèrement la viscosité.

Le dosage sera adapté en fonction du liant utilisé. Sa quantité d'ajout varie entre 0,1 - 1 %, à déterminer par essais préalables.

L'efficacité de l'agent doit toujours être testée au avant son utilisation pour la mise en oeuvre.

En cas de neutralisation aux amines, le port de lunettes de protection s'impose.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu' à 25 °C est au minimum de 730 jours.

* Remarque

Le taux en parties non volatiles d'un produit n'est pas une valeur absolue, mais dépend de la température et de la durée du contrôle. Par conséquent, en utilisant cette méthode, les valeurs obtenues ne sont que relatives, suite à la rétention des solvants, l'évaporation et la décomposition thermique. Ce procédé est destiné avant tout au contrôle des livraisons successives d'une même production .
DIN EN ISO 3251 (09/95, page 2).