

TYP

Selbstvernetzendes Acrylharz

LIEFERFORM

50%ig in Butanol/Solventnaphtha 180/210 (50BSNB)
(die Anlösung enthält auch 5 % Ethyldiglykol)

BESONDERE MERKMALE UND ANWENDUNG

Sehr guter Verlauf.
Ausgezeichnete Haftung auf Eisen-, Aluminium und Weißblech.
Volle Tiefziehbarkeit und Überbrennbarkeit.
Gute Sterilisationsfestigkeit.

Farblose und pigmentierte Außenlackierungen von Dosen, Twist-off-Deckeln und Kronenkorken.

ZUSAMMENSETZUNG

Methylolgruppen enthaltendes Copolymerisat

KENNDATEN

Regelmäßig bestimmt:

Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219
Dynamische Viskosität [mPa.s] 570 - 920
(25 1/s; 23 °C)

Farbzahl (Iod) DIN 6162
Iodfarbzahl <= 3

Säurezahl DIN EN ISO 2114
Säurezahl [mg KOH/g] 14 - 22
(nicht flüchtiger Anteil)

Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN EN ISO 3251
Nicht flüchtiger Anteil [%] 48 - 52
(1 h; 125 °C; 1 g)

Nicht regelmäßig bestimmt:

Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2
Dichte [g/cm³] 0,98
ca.
(20 °C)

Flammpunkt DIN EN ISO 1523
Flammpunkt [°C] 38
ca.

VERDÜNNBARKEIT

Spezialbenzin 100/140	⊙	Methylisobutylketon	●
Testbenzin	⊙	Butylacetat	●
Terpentinöl	⊙	Methoxypropylacetat	●
Xylol	●	Methoxypropanol	●
Shellsol AB	●	Ethanol	⊙
Aceton	●	Butanol	⊙

● = beliebig verdünnbar ⊙ = beschränkt verdünnbar
⊙ = weitgehend verdünnbar ○ = sehr beschränkt oder nicht verdünnbar

VERTRÄGLICHKEIT

% Viacryl SC 454	90	75	50	25	10
% anderes Bindemittel	10	25	50	75	90

Alkydharze

Vialkyd AC 290	●	●	●	●	●
Vialkyd AN 914	●	●	○	○	○

Acrylharze

Viacryl SC 420	○	○	○	○	○
----------------	---	---	---	---	---

Weitere Bindemittel

Beckopox EP 301	●	●	○	○	○
Nitrocellulose 24E	○	○	○	○	○
Celluloseacetobutytrat, z. B. CAB-551-0.2	●	●	●	●	●

● = einwandfrei verträglich ○ = sehr beschränkt oder nicht verträglich

ANWENDUNG

Viacryl SC 454 eignet sich ausgezeichnet zur Herstellung von farblosen und pigmentierten Systemen für die Außenlackierung von Konservendosen, Cremedosen, Twist-off-Deckeln und Kronenkorken.

Die nötigen Einbrennbedingungen liegen zwischen 20 min 160 °C und 10 min 200 °C. Die gehärteten Filme haften sehr gut auf Eisen-, Aluminium- und Weißblech, sind hart, hochelastisch, voll tiefziehbar und einwandfrei sterilisierbar. Die Härte, vor allem aber die Oberflächenhärte der Filme, lässt sich durch Einbau von niedermolekularen Epoxidharzen, wie Beckopox EP 301, oder von Benzoguanaminharzen deutlich steigern, ohne dass die mechanischen Werte merkbar beeinträchtigt werden. Die Zusatzmengen liegen in der Größenordnung von 10 % fest auf fest, auf Viacryl SC 454 gerechnet.

VERARBEITUNG

Viacryl SC 454 ist in hochsiedenden Aromaten angelöst und somit sehr gut für den Walzauftrag geeignet, der meist für die Lackierung von Emballagen und Verschlüssen angewandt wird. Bei Weiterverdünnung mit niedrigsiedenden Aromaten, Estern, Glykolethern bzw. deren Mischung können die Lacke auch einwandfrei im Spritzverfahren verarbeitet werden.

Pigmentierung

Die Pigmentaufnahme von Viacryl SC 454 ist hervorragend. Man erhält daher auch in hochpigmentierten Emballagenlacken, die bei Schichtdicken von 10 - 20 µm eine gute Deckkraft haben müssen, einen einwandfreien Hochglanz. Mit in Einbrennsystemen üblichen Pigmenten besteht tadellose Verarbeitbarkeit.

Viacryl SC 454 ist allein und auch in pigmentierter Form ausgezeichnet lagerstabil und somit wesentlich besser als herkömmliche Alkydharz-Aminharz-Systeme.

LAGERUNG

Bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 365 Tage.

UNTERSCHIEDSMERKMALE

Viacryl SC 454 ist anwendungstechnisch etwa mit Viacryl SC 424 vergleichbar. Sein wesentlicher Vorteil ist die extrem gute Tiefziehbarkeit. In dieser Eigenschaft ist Viacryl SC 454 dem Viacryl SC 424 deutlich überlegen. Diese Eigenschaft bleibt auch im System pigmentierter Lack/Klarlack sowie beim Überbrennen der Lackierung voll erhalten. Viacryl SC 454 wird daher in erster Linie für Blechlackierungen eingesetzt, die extreme Verformungen aushalten müssen. Viacryl SC 454 ist weniger reaktiv als Viacryl SC 424.

Hersteller:

CAB-551-0.2 (Eastman)