

辐射固化水性聚氨酯增韧树脂

## 树脂介绍

Ucecoat 7210是可辐射固化柔性聚氨酯丙烯酸酯乳化体系，可以与Ucecoat 7200以任意比例混合，来调节保护性UV涂料的柔韧性，耐磨性和耐化学性。Ucecoat 7210可与其他水性UV树脂共混（如果需要，可预先调节pH值），以增加固体含量和/或提高体系的柔韧性。

## 性能特点

Ucecoat 7210 有如下特点：

- 白色的外观；
- 高固含量；
- 良好的胶体稳定性；
- 低粘度。

基于Ucecoat 7210进行UV / EB固化产品具有以下性能特征：

- 柔韧性；
- 普通塑胶基材上附着力。

UV固化后产品的实际性能还取决于其他配方成分的选择，例如添加剂和光引发剂。

下表显示了由Ucecoat 7200（硬涂层树脂）和Ucecoat 7210（增韧剂）的组合获得的柔性涂料的通用配方：

组分	百分含量
UCECOAT 7200	100-x
UCECOAT 7210	x
水性UV使用的液体光引发剂(1)	2.8
Tego™ Wet 280 (2)	0.75
去离子水	待调整

(1) CAS 118690-08-7

(2) 供应商: Evonik

通过用去离子水调节配方粘度，该通用配方可用于辊涂或喷涂施工方式。其典型应用方式为（干膜涂布量10 g /m）：首先让水份挥发（通常在50至80° C之间为数分钟），然后以通常为1至2 J /cm<sup>2</sup>的总能量（UVA, UVB, UVC及UVV）进行UV固化。

增加上述配方中Ucecoat 7210含量，将增加保护性涂料的柔韧性。

## 典型指标

外观	白色液体
固含(重量百分比)	~65
Brookfield 粘度 25° C (mPa.s)	max. 1000
pH	3 - 5
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	~1.1

## 配方建议

建议在使用前搅拌Ucecoat 7210。长时间存放后，产品可能会沉降，可能需要搅拌才能重新分散。Ucecoat 7210可以用水进一步稀释。与添加剂的进一步配制和/或其他水性UV树脂的共混可能需要通过添加氢氧化钠溶液或胺溶液（如三乙胺或Advantex™）将Ucecoat 7210（配制前）的pH值调节至中性。如有必要，可通过添加湿润剂来提高涂层的外观，例如Tego™ Wet 280（供应商：Evonik）。湿润剂的添加量为0.5%至1%。

## 存储与使用

应注意不要将辐射固化产品长时间暴露在超过40° C的温度下或受到直射阳光，这可能会导致产生不可控制的聚合反应。由于水的存在，Ucecoat 7210需要在冰点以上的温度下存储。

应当在不锈钢，琥珀色玻璃，琥珀色聚乙烯或内衬酚醛树脂的容器中进行存储和处理。请勿在无氧气氛下存放该材料。该材料不应存放超过六个月。

## 防护

以下是使用本产品时应采取的预防措施的摘要。若需更多详细信息，请参阅安全数据表。

该物质的毒理学特性尚未完全确定。可以预期这种产品对眼睛和皮肤有刺激性，并有可能引起过敏或其他过敏反应，应采取适当的预防措施，避免眼睛和皮肤接触，并避免吸入气溶胶或蒸气。在使用此公告或本公告中提及的任何其他材料之前，请参考相关的安全数据表以获取适当的处理程序和防护设备。

有关紧急和急救程序，请参阅安全数据表。

## 法定标签

请参考安全数据表。