

DEFINITION

Résine acrylique hydroxylée

FORME DE LIVRAISON

60 % Acétate de butyle (60BAC)

CARACTERISTIQUES PARTICULIERES ET APPLICATIONS

Finitions automobiles, en particulier métallisées, et basecoats bi-couches métallisés (procédé "mouillé sur mouillé"). Principalement utilisé dans des applications industrielles ayant une bonne résistance au vieillissement et une bonne tenue de la couleur.

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	6000 - 8400
--	---------	-------------

Indice de coloration (Hazen) DIN EN ISO 6271-1

Indice de coloration Hazen		<= 80
----------------------------	--	-------

Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide (extrait sec)	[mg KOH/g]	10 - 15
---------------------------------	------------	---------

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec (1 h; 125 °C; 2 g; acétate d'éthyle)	[%]	58 - 62
---	-----	---------

Couleur / Aspect VLN 250

Couleur		incolore-jaune claire
Aspect		clair

Ne sont pas controlées régulièrement:

Indice d'hydroxyle (cationique) DIN EN ISO 4629

Indice d'hydroxyle (extrait sec)		70 - 90
-------------------------------------	--	---------

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm³]	0,96
----------------------------	---------	------

Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair env.	[°C]	27
----------------------	------	----

APPLICATIONS

Le Viacryl SC 303 est utilisé en combinaison avec des résines mélamines et urée-formols pour la formulation de peintures au four. Le principal domaine d'application se trouve dans la finition automobile, en particulier métallisées et vernis pour systèmes bi-couches métallisés; en combinaison avec l'acétobutyrate de cellulose pour basecoats bi-couches métallisés.

Il peut aussi être utilisé pour applications industrielles, par exemple, les convecteurs électriques, les lampes fluorescentes, appareils ménagers, cumuls etc.

Les films obtenus à base de Viacryl SC 303 possèdent de bonnes propriétés concernant l'adhérence, le brillant, la dureté, la flexibilité et la résistance anticorrosion. En outre, ils sont stables à la chaleur et aux rayons UV ce qui a été prouvé, pour les vernis métallisés bi-couches, par des tests effectués en Floride.

MISE EN OEUVRE

En tant que résine acrylique thermodurcissable, le Viacryl SC 303 doit être combiné avec des aminoplastes. Dans une plage de cuisson de 120 - 150 °C, on utilise les mélamines réactives.

Dans certains cas, la combinaison avec des résines HMMM moins réactives peut être avantageuse. Les rapports de mélange varient entre 70 - 85 acrylique pour 15 - 30 parties mélamine, calculés sur la résine masse. En ajoutant des catalyseurs acides, par exemple l'acide maléïque ou l'acide para-toluène sulfonique, la réticulation s'effectue à partir de 90 °C. L'addition de l'acétobutyrate de cellulose accélère le séchage physique.

Pigmentation

Le Viacryl SC 303 peut être pigmenté avec tous les pigments appropriés pour peintures au four ainsi que les pigments d'aluminium.

Pour les monocouches métallisés et en fonction de la coloration demandée, le taux du pigment aluminium ne doit pas excéder les 4 % par rapport à la résine masse.

Dilution

Les principaux solvants utilisés sont les hydrocarbures aromatiques en combinaison avec les alcools ou éthers de glycol ou leur esters.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu' à 25 °C est au minimum de 730 jours.

CARACTERES DISTINCTIFS

En comparaison aux Viacryl SC 341 et Viacryl SC 370, le Viacryl SC 303/60BAC est compatible aux acétobutyrate de cellulose ce qui le destine particulièrement à la formulation de basecoats bi-couches pour l'automobile.