

VORLÄUFIGE PRODUKTINFORMATION

TYP

Mehrzweck-Silikonadditiv für verbesserte Oberflächenqualität und Substratbenetzung
(Organisch modifiziertes Poly-Siloxan)

LIEFERFORM

ca. 100 %

ENTWICKLUNGSPRODUKT

Das Produkt dient ausschließlich zu Erprobungszwecken. Abweichungen die im Zuge der Produktionsübertragung in den kommerziellen Maßstab auftreten können sind möglich und stellen keinen Sachmangel dar.

VORLÄUFIGE KENNDATEN

Regelmäßig bestimmt:

Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219

Dynamische Viskosität (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	< 1500
--	---------	--------

Farbe/Aussehen VLN 250

Farbe	farblos bis gelblich
Aussehen	klar bis leicht trüb

Nicht regelmäßig bestimmt:

Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2

Dichte ca. (20 °C)	[g/cm³]	1,0
--------------------------	---------	-----

Flammpunkt (Pensky-Martens) DIN EN ISO 2719

Flammpunkt	[°C]	> 100
------------	------	-------

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Additol XW 6586 ist ein sehr vielseitiges Oberflächenadditiv auf Basis eines Poly-Siloxan, welches in einer Vielzahl von industriellen und dekorativen Beschichtungen, sowie in UV-härtbaren Druckfarben und Überdrucklacken eingesetzt werden kann.

- Ist hochwirksam bei niedriger Dosierung
- Verbessert den Verlauf und das Erscheinungsbild
- Verbessert die Oberflächenglätte sowie den Slip
- Erhöht die Kratzfestigkeit
- Hat keinen negativen Einfluss auf die Überlackierbarkeit und die Zwischenschichthaftung
- Wird speziell für hochglänzende Formulierungen empfohlen

Additol XW 6586 kann in Anwendungen mit Lebensmittelkontakt verwendet werden. Aktuelle Informationen zum Konformitätsstatus mit FDA-, EU-, chinesischen oder anderen Lebensmittelvorschriften erhalten Sie von PSRA-customer-requests@allnex.com.

EMPFOHLENE ANWENDUNG

Additol XW 6586 ist in allen wässrigen, lösemittelhaltigen, und auch in 100%igen UV-härtbaren Lackformulierungen gut verträglich.

Empfohlene Anwendungen sind:

- Wässrige Industrie- und dekorative Lacksysteme
- Lösemittelhaltige Industrie- und Reparaturlacksysteme
- Möbellacke und spezielle Fußbodenbeschichtungen
- Marine
- UV-Härtung (100 % und wässrige UV-PUD)
- Tinten und Überdrucklacke

VERARBEITUNG

Additol XW 6586 kann in jeder Produktionsphase zugegeben werden, und erfordert keine Einarbeitung mit hoher Scherkraft. Die empfohlenen Einsatzmengen betragen 0,05 % bis 1 % bezogen auf die Gesamtformulierung. Die optimale Dosierung sollte durch eine Testreihe ermittelt werden.

LAGERUNG

Bei Temperaturen von 10 °C bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 730 Tage.

Separation ist möglich, vor Gebrauch gut umrühren.

ANMERKUNG:

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Bedingt durch die vor kurzem aufgenommene Produktion bestehen im Hinblick auf die Serienproduktion dieses Produktes noch keine ausreichenden Erfahrungen. Es ist daher nicht auszuschließen, dass gemäß den gewonnenen Erfahrungen, Kenndaten und andere Beschaffenheitsangaben in künftigen Technischen Merkblättern geändert werden. Wir behalten uns vor, auch bei einer etwaigen künftigen Änderung der Kenndaten / Beschaffenheitsangaben dieselbe Produktbezeichnung zu verwenden. Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben befreien den Verwender jedoch nicht von seiner eigenverantwortlichen Untersuchungs- und Prüfungspflicht, insbesondere der Geeignetheit für seine beabsichtigten Zwecke und Prüfung der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Eine Garantie einer bestimmten Beschaffenheit des Produktes wird nicht übernommen. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen in der jeweils gültigen Form.