

### TYP

Mit trocknenden Fettsäuren modifizierte Polyurethanharzdispersion

### Neutralisationsmittel

0,2 % Ammoniak (als Salz gebunden)

### LIEFERFORM

40%ig in Wasser (40WA)  
(die Anlösung enthält auch 4,6 % N-Methylpyrrolidon)

### Fettsäuregehalt

ca. 35 % spezielle pflanzliche Fettsäuren (gerechnet als Triglycerid)

### BESONDERE MERKMALE UND ANWENDUNG

Rasche An- und Durchtrocknung.  
Hoher Korrosionsschutz.  
Gute Verträglichkeit mit Acrylat-Dispersionen.

### KENNDATEN

#### Regelmäßig bestimmt:

#### Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219

Dynamische Viskosität	[mPa.s]	800 - 3200
(10 1/s; 23 °C)		

#### pH-Wert DIN ISO 976

pH - Wert		6,9 - 8,0
(10 %)		

#### Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN 55671

Nicht flüchtiger Anteil	[%]	38,5 - 41,5
(120 °C; 5 min; 0,8 g)		

#### Nicht regelmäßig bestimmt:

#### Farbe/Aussehen VLN 250

Farbe		gelbbraun
-------	--	-----------

#### Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN EN ISO 3251

Nicht flüchtiger Anteil	[%]	38,5 - 41,5
(1 h; 125 °C; 1 g)		

#### Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2

Dichte	[g/cm³]	1,05
ca.		
(20 °C)		

#### Flammpunkt (Pensky-Martens) DIN EN ISO 2719

Flammpunkt	[°C]	> 100
------------	------	-------

Bindemittel für Korrosionsschutzsysteme.

### VERDÜNNBARKEIT

Zur Einstellung auf Verarbeitungviskosität kann Daotan VTW 1250 mit VE-Wasser alleine verdünnt werden.

### ANWENDUNG

Daotan VTW 1250 eignet sich vorwiegend zur Herstellung rasch trocknender Korrosionsschutzgrundierungen, wobei die Verträglichkeit des Korrosionsschutzpigmentes mit dem Harz unbedingt vorher zu prüfen ist.

Gute Lagerstabilität und auch guter Korrosionsschutz werden mit Zinkphosphaten, z. B. Heucophos ZP 10, erhalten.

### VERARBEITUNG

Als Mahlaggregat ist die Perlmühle zu empfehlen, wobei das während der Herstellung verflüchtigte Neutralisationsmittel unbedingt nachzugeben ist. Vor der Einstellung auf Lieferviskosität mit VE-Wasser muss der pH-Wert kontrolliert werden. Nachneutralisation auf pH 8,0 - 8,5 (gemessen in einer 10%igen wässrigen Harzkonzentration) ist mit Ammoniak vorzunehmen. Mit guter Lagerstabilität kann nur dann gerechnet werden, wenn der vorgeschriebene pH-Wert auch eingehalten wird.

Sollen zur Trocknungsbeschleunigung Sikkative mitverwendet werden, ist deren Verträglichkeit mit dem Bindemittel in Vorversuchen zu ermitteln.

### LAGERUNG

Bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 365 Tage.

Daotan VTW 1250 ist prinzipiell vor Frost zu schützen und bei niedrigen Außentemperaturen frostfrei zu lagern.

**Tiefste Lagertemperatur: 0 °C**

