

DEFINITION

Bisphénol résol acide carboxylique, soluble dans l'eau (résine phénolique plastifiée, hydrodiluable)

Agent de neutralisation

8,7 % triéthylamine, sous forme de sel

FORME DE LIVRAISON

66 % butoxy propanol / eau (66BPWA)

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique 50 % eau (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	1500 - 2500
----------------------------------------------------	---------	-------------

Valeur pH DIN ISO 976

Valeur du pH (10 %)		7,0 - 8,0
------------------------	--	-----------

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec (1 h; 125 °C; 1 g)	[%]	64 - 68
-----------------------------------	-----	---------

Ne sont pas controlées régulièrement:

Couleur / Aspect VLN 250

Couleur Aspect		brun clair
-------------------	--	---------------

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm³]	1,07
----------------------------	---------	------

Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair env.	[°C]	63
----------------------	------	----

PROPRIETES PARTICULIERES

- Excellente adhérence.
- Elasticité et résistance anticorrosion élevées.
- Dureté élevée, bonne stabilité au stockage.

APPLICATION

En tant que liant unique, le Resydrol AM 410w est destiné à la formulation de primaires et finitions au four. En raison de l'excellente stabilité, il convient particulièrement aux peintures au trempé et au flow coater. Pour augmenter la dureté, une combinaison avec une hexaméthoxyméthylamine (HMMM) est possible.

Afin d'obtenir les propriétés optimales, les températures de cuisson doivent atteindre 170 °C ou plus. Avec une plage de cuisson de 170 - 190 °C / 30 - 15 min., on obtient de bonnes résistances. Toutefois, à température relativement élevée nécessaire au durcissement complet, le Resydrol AM 410w montre une forte tendance au jaunissement. Au premier plan des possibilités d'application, on trouve les primaires hydrodiluables pour la fabrication industrielle en série. Ces peintures se distinguent par des bonnes propriétés d'application et une excellente stabilité au stockage. Les films durcis dans les conditions indiquées possèdent une dureté et une élasticité élevées, une très bonne adhérence sur toutes les qualités d'acier courantes et sur la plupart des métaux non ferreux ainsi qu'une résistance anticorrosion élevée.

DILUABILITE

Le Resydrol AM 410w sera dilué de préférence à l'eau déminéralisée. Les solvants possédant une bonne tolérance à l'eau, par exemple les alcools à bas point d'ébullition, les éthers et esters d'alcools, les cétones d'alcool etc. peuvent également être utilisés. La diluabilité avec les alcools à haut point d'ébullition, esters et cétones est limitée. L'utilisation de faibles quantités de solvants non miscibles à l'eau n'est pas à exclure, mais nécessite des vérifications préalables.

Une bonne diluabilité à l'eau n'est possible qu'avec une valeur pH supérieure à 7,5. Après un temps de stockage prolongé, la valeur du pH peut diminuer. Lors de la mise en oeuvre du produit, il est recommandé de procéder à un contrôle du pH. Les corrections éventuellement nécessaires seront effectuées à l'aide de triéthylamine et en respectant une valeur pH limite supérieure de 8,5.

COMPATIBILITE

La compatibilité du Resydrol AM 410w avec d'autres résines synthétiques hydrodiluable est partielle ou limitée. En général, ce phénomène n'a pas beaucoup d'importance, car le Resydrol AM 410w est utilisé de préférence comme liant unique. Le choix des pigments et charges doit être effectué en respectant les contraintes habituelles pour les résines synthétiques hydrodiluable et thermodurcissables. Toutefois, le Resydrol AM 410w n'est pas compatible avec les pigments fortement basiques. De même, les pigments sensibles aux alcalis et riches en électrolytes sont à éviter.

MISE EN OEUVRE

Pigmentation

A l'exception des pigments fortement basiques ou électrolytiques, on peut utiliser tous les pigments courants, par exemple le dioxyde de titane, les oxydes de fer, les lithopones pauvres en oxydes de zinc, les noirs de fumée etc. Comme charges conviennent particulièrement les types caolins calcinés et les sulfates de baryum, carbonate de calcium ou des talcs micros.

Dilution

Afin d'obtenir un extrait sec suffisamment élevé, en dehors de l'eau déminéralisée, l'utilisation des cosolvants ayant une bonne tolérance à l'eau est indispensable dans la plupart des cas. Suite à son bon pouvoir diluant, le butanol secondaire est particulièrement indiqué à cet effet. L'application au trempé ou au flow coater nécessite des quantités plus importantes en ajoutant en plus du glycol et/ou des éthers diglycol. La viscosité d'application et de livraison se règle uniquement à l'eau déminéralisée.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 365 jours.

En dessous de 0 °C, les résines en milieu aqueux peuvent geler ou perdre leur homogénéité. Ce fait n'endommage en rien le produit, mais nécessite pour la régénération un temps de réchauffement plus long à 40 - 50 °C sous agitation. En conséquence, il convient de stocker les produits hors gel.

Pendant la durée de stockage, une diminution de la valeur pH est possible. Avant la mise en œuvre, un contrôle du pH et une correction éventuelle (à la triéthylamine) est indispensable.

CARACTERES DISTINCTIFS

Le Resydrol AM 410w/66BPWA contient l'agent neutralisant la triéthylamine et comme cosolvant le butoxypropanol, alors que le Resydrol AM 410w/67WABG et le Resydrol AM 410w/67WABP sont neutralisés à l'ammoniaque.