

MACRYNAL® SM 515/70BAC

Technisches Merkblatt

TYP

Hydroxylgruppenhaltiges Acrylharz für die Vernetzung mit Polyisocyanat

LIEFERFORM

70%ig in Butylacetat (70BAC)

BESONDERE MERKMALE UND ANWENDUNG

Für High-Solids Zwei-Komponentenlacke mit hohem Glanz, hervorragenden mechanischen Eigenschaften und sehr guter Chemikalienfestigkeit.

Typisches Anwendungsgebiet sind Autoreparaturlacke, die bei Raumtemperatur oder durch forcierte Trocknung gehärtet werden können.

Mittlerer Hydroxylgehalt (Festharz) **VERDÜNNBARKEIT** ca. 4,5 % Testbenzin Methylisobutylketon Toluol Methylethylketon Xylol Butylacetat Solventnaphtha 150/180 Methoxypropylacetat Aceton Ethylacetat **KENNDATEN** = beliebig verdünnbar • = beschränkt verdünnbar Regelmäßig bestimmt: = weitgehend verdünnbar O = sehr beschränkt oder nicht verdünnbar Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219 Dynamische Viskosität [mPa.s] 3600 - 6000 (25 1/s; 23 °C) Farbzahl (Hazen) DIN ISO 6271-1 Hazen - Farbzahl <= 80 VERTRÄGLICHKEIT Hydroxylzahl (kat.) DIN EN ISO 4629 % anderes Bindemittel 10 25 50 75 90 Hydroxylzahl [mg KOH/g] 140 - 160 % Macrynal SM 515 90 75 50 25 10 (nicht flüchtiger Anteil) Alkydharze Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN EN ISO 3251 Vialkyd AC 451n, AC 290, AN 950 Nicht flüchtiger Anteil 68 - 72 \cap \cap Vialkyd AF 342 (1 h; 125 °C; 3 g; Ethylacetat) Acrylharze Nicht regelmäßig bestimmt: Viacryl SC 121 \circ Viacryl SC 370 Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2 Macrynal SM 510, SM 510n, SM 513, SM 516 Dichte [g/cm³] 1,05 Macrynal SM 540, SM 500 0 0 ca. Macrynal SM 548 (20 °C) Polyisocyanate Flammpunkt DIN EN ISO 1523 Desmodur N, L [°C] Flammpunkt 25 Beckocoat PU 428, PU 432 ca. Weitere Bindemittel Beckopox EP 140, EP 301 Alresat KE 300 Hostaflex CM 158 Hostaflex CM 620 Ucar solution vinvl resin VAGH CAB-551-0.2, CAB 381-0.1 0 0 Nitrocellulose 24 E

6.0/18.06.2020 (ersetzt Version 5.1)

Weltweiter Kontakt: www.allnex.com

= einwandfrei verträglich

Seite 1/

O = sehr beschränkt oder nicht

verträglich

Haftungsausschluss: Die Gesellschaften der allnex-Gruppe (im Folgenden: allnex) schließen jegliche Haftung in Bezug auf die Nutzung der hierin enthaltenen Informationen aus. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen zusammengestellt, stellen jedoch keine ausdrückliche oder implizite Garantie oder Zusicherung in Bezug auf deren Genauigkeit, Vollständigkeit oder Relevanz dar. Nichts in diesem Dokument verleiht eine Lizenz oder sonstige Rechte aus Patenten oder anderer geistiger Eigentumsrechte von allnex oder Dritten. Die produktbezogenen Informationen werden nur zu Informationszwecken bereitgestellt. Es wird keine Garantie oder Gewährleistung übernommen, dass das Produkt und/oder die Informationen für eine bestimmte Verwendung, Leistung oder ein bestimmtes Ergebnis geeignet sind. Jede nicht autorisierte Verwendung des Produkts oder der Informationen kann die geistigen Eigentumsrechte von allnex, einschließlich seiner Patentrechte, verletzen. Der Benutzer sollte seine eigenen Tests durchführen, um die Eignung für einen bestimmten Zweck zu ermitteln. Die endgültige Entscheidung über die Verwendung eines Produkts und/oder von Informationen sowie die Ermittlung, ob eine solche Verwendung zu einer Verletzung von geistigen Eigentumsrechten oder zu einer widerrechtlichen Verwendung von Geschäftsgeheimnissen allnex' und/oder Dritter führt, bleibt die alleinige Pflicht des Benutzers.



MACRYNAL® SM 515/70BAC

Technisches Merkblatt

ANWENDUNG

Macrynal SM 515 dient in Kombination mit aliphatischen Polyisocyanaten zur Herstellung von High-Solids Zwei-Komponentenlackierungen, welche bei Raumtemperatur aushärten oder forciert getrocknet werden können. Haupteinsatzgebiet sind Autoreparaturlacke.

VERARBEITUNG

Als Zwei-Komponentensystem muss Macrynal SM 515 mit Polyisocyanaten kombiniert werden. Bei Raumtemperatur erreichen die Lackierungen ihre optimalen Eigenschaften nach 10 - 12 Tagen. Bei forcierter Trocknung sind die Lackierungen nach 30 min 80 °C ausgehärtet.

Aushärtung mit Polyisocyanaten

Unter Zugrundlegung einer äquivalenten Umsetzung der reaktiven Gruppen (NCO: OH = 1:1) gilt für die Berechnung der Zusatzmenge an Polyisocyanat - bezogen auf 100 Gewichtsteile Macrynal SM 515 (Festharz) - folgende Formel:

Polyisocyanat (Lieferform) = $\frac{42 \times 100 \times OH\% \text{ (Festharz)}}{17 \times NCO\% \text{ (Lieferform)}}$

42 = Molekulargewicht der NCO-Gruppe 17 = Molekulargewicht der OH-Gruppe

Zur Erzielung optimaler Eigenschaften mit Desmodur N ist ein Vernetzungsgrad von 100 % einzuhalten. Auf 100 Gewichtsteile Macrynal SM 515 (Lieferform) ist folgende Zusatzmenge an Polyisocyanat für eine 100%ige Vernetzung erforderlich:

Desmodur N/75%ig 47,2 Gewichtsteile

Es ist zu beachten, dass ein Vernetzungsgrad von 80 % nicht unterschritten und von 100 % nicht überschritten werden sollte.

Katalysierung

Die Aushärtung der Lackfilme kann duch Zugabe geeigneter Katalysatoren, wie z. B. Dibutylzinndilaurat (0,2 - 0,5 % einer 1%igen Lösung, bezogen auf Festharz), in Kombination mit tertiären Aminen, wie z. B. Diethylaminoethanol (ca. 0,2 %, bezogen auf Festharz) beschleunigt werden. Das Potlife wird dadurch jedoch verkürzt.

Pigmentierung

Für die Pigmentierung sind alle neutralen Pigmente und Füllstoffe geeignet. Basische Pigmente sowie Pigmente mit löslichen Metallverbindungen können eine katalytische Wirkung auf die Vernetzungsreaktion ausüben, wodurch die Verarbeitungszeit der Lackansätze verkürzt wird.

Verdünnung

Als Verdünnungsmittel eignen sich zum Beispiel Butylacetat, Methylisobutylketon (MIBK), aromatische Kohlenwasserstoffe, 2-Methoxypropylacetat (MPAC) sowie Gemische dieser Lösungsmittel untereinander oder in Kombination mit weiteren inerten Lösungsmitteln. Es ist darauf zu achten, dass zusammen mit Polyisocyanaten nur wasserfreie und solche Lösungsmittel Verwendung finden, die keine Hydroxylgruppen enthalten, da diese mit der NCO-Gruppe reagieren können.

LAGERUNG

Bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 730 Tage.

UNTERSCHEIDUNGSMERKMALE

Im Vergleich zu Macrynal SM 510n besitzen Formulierungen auf Basis Macrynal SM 515 höheren Festkörpergehalt.

Hersteller:

Desmodur (Covestro) Ucar solution vinyl resin VAGH (Union Carbide) CAB-551-0.2, CAB-381-0.1 (Eastman)

6.0/18.06.2020 (ersetzt Version 5.1)

Weltweiter Kontakt: www.allnex.com

Seite 2/2