

DEFINITION

Résine phénolique therm durcissable, plastifiée, diluable à l'eau

FORME DE LIVRAISON

50 % Eau (50WA)

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique [mPa.s] 290 - 1490
(25 1/s; 23 °C)

Valeur pH DIN ISO 976

Valeur du pH 7,0 - 9,5
(10 %)

Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode <= 100
légère opalescence possible

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec [%] 48 - 52
(1 h; 125 °C; 2 g)

Ne sont pas controlées régulièrement:

Couleur / Aspect VLN 250

Couleur brun foncé
Aspect clair

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité [g/cm³] 1,10
env.
(20 °C)

Point éclair (Pensky-Martens) DIN EN ISO 2719

Point éclair [°C] > 100

PROPRIETES PARTICULIERES ET APPLICATION

Liant unique avec bonne tenue aux solvants pour la formulation de vernis d'emballage intérieur pour applications au rouleau et au pistolet. En solution de 10 % eau, le pH devrait se situer entre 8,0 - 8,5. La correction du pH se fait avec du diméthyléthanolamine.

Conditions de cuisson: 15 minutes à 200 °C.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 365 jours.

Les résines synthétiques ayant de l'eau dans leur forme de présentation peuvent geler par des températures inférieures à 0 °C et perdre leur homogénéité. Le produit toutefois ne subit pas de dommages irréversibles, la régénération nécessaire se fait par réchauffement (40 - 50 °C) sous agitation. C'est pourquoi de tels produits devraient être stockés préférentiellement "hors gel".

Température minimale de stockage: - 3 °C

CARACTERES DISTINCTIFS

Par rapport au Resydrol AM 410w, le Phenodur PR 909w a un taux moins élevé en solvants et une meilleure tenue aux solvants.

