



## TIPO

Resina fenólica curable y no plastificada

## USOS

Resina colorante para lacas doradas y otros sistemas, también a base de agua.

## FORMAS DE ENTREGA (en inglés, F.O.D.)

62% en metoxi propanol (62MP)

## DATOS DEL PRODUCTO

### Determinado por el lote:

Viscosidad dinámica (23 °C) [mPa.s]	1000 - 2250	DIN 53177
Materia no volátil (1 h; 135°C; 2 g; n-butanol) [%]	60 - 64	DIN EN ISO 3251

### No se determina continuamente:

Color / Apariencia	café obscuro	VLN 250
Densidad (20°C) [g/cm³]	1.05	DIN EN ISO 2811-2
Punto de inflamación aprox. [°C]	36	DIN EN ISO 1523

## DILUTABILIDAD/SOLUBILIDAD

gasolina blanca	○	acetato de etilo	●
solvente nafta	⊙	acetato de butilo	●
xileno	⊙	metoxipropanol	●
acetona	●	acetato de metoxipropanol	●
metil etil ketona	●	etanol	⊙
ciclohexanona	●	butanol	⊙
● = dilución ilimitada		⊙ = dilución limitada	
⊙ = dilución sustancial		○ = muy limitada o ninguna dilución	

## COMPATIBILIDAD

% PHENODUR® PR 308/62MP	90	75	50	25	10
% otros aglutinantes	10	25	50	75	90
PHENODUR® PR 217, PR 285	●	●	●	●	●
PHENODUR® PR 307, PR 404	●	●	●	●	●
PHENODUR® PR 401, PR 373	●	●	●	●	●
PHENODUR® PR 612, PR 723	●	●	●	●	●
BECKOPOX EP 301, EP 304	●	●	●	●	●
BECKOPOX EP 307, EP 309	●	●	●	●	●
● = compatibilidad definida					
○ = compatibilidad muy limitada o sin compatibilidad					

## PROCESO

Los éteres de glicol, el alcohol de diacetona y las cetonas son disolventes y diluyentes adecuados. Una cierta cantidad de hidrocarburos aromáticos pueden ser utilizados como diluyentes.

### Recubrimiento de latas

PHENODUR® PR 308/62MP se usa como colorante para combinaciones con los grados PHENODUR® PR 217, PR 285, PR 401, PR 612, PR 722, PR 897, VPR 1775 y VPR 1776 con resinas epoxídicas de alto peso molecular y para combinaciones de PHENODUR® PR 373 y PR 374 con tipos de butiral de polivinilo. PHENODUR® PR 308 también puede ser usado para teñir sistemas de epóxidos modificados como el Beckopox EM 438 o EM 524. PHENODUR® PR 308 también es adecuado para teñir sistemas a base de agua, por ejemplo PHENODUR® VPW 1942. La cantidad añadida depende de la tonalidad "dorada" requerida, no debe ser superior al 5% (calculado en sólidos totales). El contenido de resina fenólica de la combinación correspondiente debe mantenerse, teniendo debidamente en cuenta la cantidad de PHENODUR® PR 308 que se emplee. Cantidades muy pequeñas de PHENODUR® PR 308 pueden ignorarse y no afectar mecánicamente ni químicamente las propiedades de la película.

## PROPIEDADES Y USOS

PHENODUR® PR 308/62MP tiene, siendo una especialidad, una posición única en nuestra gama de productos.

## ALMACENAMIENTO

En temperaturas de hasta 25°C, la estabilidad de almacenamiento en los contenedores originales asciende a un mínimo de 365 días. La fecha de caducidad puede ser extendida y el COA actualizado después de las pruebas de control de calidad de las muestras retenidas, sólo para el material en posesión de allnex.

## CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS

PHENODUR® PR 308 es técnicamente comparable al PHENODUR® PR 307 pero tiene una estructura química diferente.

## Restricciones y requisitos de la Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos

La importación, el procesamiento o uso de este producto en los Estados Unidos de América está sujeto a una Nueva Regla de Uso Importante (en inglés, SNUR) emitida por los EE. UU. Agencia de Protección Medioambiental de (US EPA). Entre otras condiciones, la SNUR prohíbe la liberación predecible o intencionada del producto a las aguas de los EE.UU. para su fabricación, procesamiento o usos e impone ciertos requisitos de notificación y registro. Por favor, consulte 40 CFR 721.5905 [o 40 CFR 721.5908 según corresponda] para más información. Este producto también puede ser objeto de una notificación de exportación de la TSCA en inglés (Ley de Control de Sustancias Tóxicas) artículo 12 (b).