

## DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

La resina CYMEL 370 es un reticulante de melamina parcialmente metilado suministrado en isobutanol. Al igual que otras resinas altas en imino CYMEL 370 es rápida en reactividad y tiene una alta tendencia a auto condensarse dando como resultado capas con muy buena dureza, brillo, resistencia a químicos y durabilidad al exterior. Su alta reactividad combinada con su contenido en altos sólidos hace la resina CYMEL 370 apropiada para un gran rango de fórmulas de horneado industriales de sistemas disolventes y a base de agua.

## BENEFICIOS

- Respuesta veloz de curado
- Nivel de brillo alto
- Buena estabilidad
- Resistencia a químicos

## ÁREAS DE APLICACIÓN

- Recubrimientos industriales generales
- Fórmulas para primer
- Revestimientos a base de agua

## PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedades	Rango	Método
Apariencia	Líquido claro	ASTM E284
No volátil por p.	86-90%	DIN 55671 (Foil, 45 min/45°C)
Viscosidad, 23°C	6000-10500 mPa.s	DIN EN ISO 3219
Formaldehído libre	≤ 2.5%	Valoración de sulfito
Color, APHA	≤ 70	DIN EN ISO 6271

## SOLUBILIDAD

Alcoholes	Completa
Ésteres	Completa
Cetonas	Completa
Hidrocarburos aromáticos	Parcial
Hidrocarburos alifáticos	Insoluble
Agua	Parcial

## COMPATIBILIDAD

Resinas acrílicas	Muy buena
Resinas alquídicas	Muy buena
Resinas de poliéster	Muy buena
Resinas epoxi	Muy buena

## SELECCIÓN DE ESTRUCTURA DE POLÍMERO

La resina CYMEL 370 contiene una combinación de funcionalidades de metoximetil y methylol, haciéndolo un reticulante muy eficaz para resinas con estructura de polímero que contienen grupos funcionales hidroxilo, carboxilo y amida, como aquellos encontrados en resinas alquídicas, acrílicas o de poliéster. Aunque el nivel óptimo de la resina CYMEL 370 de debe calcular en la práctica, los rangos entre 25 y 35% sobre resinas sólidas es lo típicamente más efectivo.

## CATÁLISIS

La resina CYMEL 370 podría no requerir la adición de un catalizador ácido a la fórmula para obtener un curado eficaz. En muchos casos, la acidez de la estructura de polímeros en la fórmula es suficiente para catalizar reacción bajo condiciones de horneado comunes (15 - 20 minutos a 120 - 150°C). En caso de requerir catalizador adicional, entonces se recomienda el 0.5 - 1.0% del catalizador CYCAT® 4040 o del catalizador CYCAT® 296-9 sobre el total de resinas sólidas.

## ESTABILIDAD DE LA FÓRMULA

La estabilidad de los sistemas con fórmulas que contienen resina CYMEL 370 puede mejorar al agregar alcoholes primarios, aminas terciarias o la combinación de estos. Los alcoholes con bajo peso molecular tales como el etanol y n-butanol son los más eficaces. Las aminas recomendadas son TEA o DMEA a una concentración del 0.5 - 1.0% sobre el total de aglutinantes sólidos. Para mejor estabilidad en sistemas de agua, un pH de 7.5 - 8.5 se deberá mantener utilizando únicamente aminas terciarias.

## ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

La resina CYMEL 370 tiene un período de conservación de 1080 días a partir de la fecha de manufactura almacenado en temperaturas menores a los 32°C. Aunque las temperaturas bajas no son nocivas para la estabilidad, la viscosidad del producto aumentará causando así que la resina sea más difícil de inyectar o verter. La viscosidad del producto puede volver a la normalidad al calentarlo, sin embargo, se debe tener cuidado para evitar la localización de calor excesiva ya que esto podría causar un aumento irreversible en la viscosidad. La fecha de caducidad puede ser prorrogada y la actualización COA después de las pruebas de control de calidad de las muestras retenidas, sólo en material en posesión de allnex.