

### TYP

Acryl-, vinyl- und urethanmodifiziertes Alkydharz

### LIEFERFORM

50%ig in Xylol (50X)  
(die Anlösung enthält auch 3 % Butanol)

### BESONDERE MERKMALE UND ANWENDUNG

**Extrem rasche An- und Durchtrocknung. Gute Überspritzbarkeit zu jedem Zeitpunkt. Ausgezeichnete Haftung auf Eisen und Aluminium. Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften. Hohe Wasserbeständigkeit.**

**Korrosionsschutzgrundierungen. Spritzfüller, Spachtel- und Spritzkitte. Luft- und forcierttrocknende Industrie- und Maschinenlacke.**

### ZUSAMMENSETZUNG

des 100%igen Harzes (ca.)  
30 % pflanzliche Fettsäuren (gerechnet als Triglycerid)  
23 % Phthalsäureanhydrid  
33 % Monomerenmodifikation

### KENNDATEN

#### Regelmäßig bestimmt:

**Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219**  
Dynamische Viskosität [mPa.s] 530 - 910  
40 % Xylol  
(25 1/s; 23 °C)

**Farbzahl (Iod) DIN 6162**  
Iodfarbzahl <= 20

**Säurezahl DIN EN ISO 2114**  
Säurezahl [mg KOH/g] < 20  
(nicht flüchtiger Anteil)

**Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN 55671**  
Nicht flüchtiger Anteil [%] 48 - 52  
(120 °C; 5 min)

#### Nicht regelmäßig bestimmt:

**Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN EN ISO 3251**  
Nicht flüchtiger Anteil [%] 48 - 52  
(1 h; 125 °C; 1 g)

**Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2**  
Dichte [g/cm³] 0,98  
ca.  
(20 °C)

**Flammpunkt DIN EN ISO 1523**  
Flammpunkt [°C] 22  
ca.

### VERDÜNNBARKEIT

Spezialbenzin 100/140	⊙	Methylisobutylketon	●
Testbenzin	⊙	Butylacetat	●
Terpentinöl	●	Methoxypropylacetat	●
Xylol	●	Methoxypropanol	●
Shellsol AB	●	Ethanol	⊙
Aceton	●	Butanol	⊙

● = beliebig verdünnbar  
⊙ = weitgehend verdünnbar

⊙ = beschränkt verdünnbar  
○ = sehr beschränkt oder nicht verdünnbar

### VERTRÄGLICHKEIT

% Vialkyd AY 402	90	75	50	25	10
% anderes Bindemittel	10	25	50	75	90

#### Alkydharze

Vialkyd AM 342	●	○	○	○	●
Vialkyd AM 404	○	○	○	○	○
Vialkyd AS 673m	○	○	○	○	○

#### Modifizierte Alkydharze

Vialkyd AY 472, AV 462	○	○	○	○	○
Vialkyd AY 412	●	●	●	●	●
Vialkyd AV 352h	●	○	○	●	●

#### Aminharze

nichtplastifiziert	●	●	○	○	○
--------------------	---	---	---	---	---

#### Weitere Bindemittel

Alpex CK 450	○	○	○	○	○
Nitrocellulose 24 E	○	●	●	●	●

● = einwandfrei verträglich

○ = sehr beschränkt oder nicht verträglich

### ANWENDUNG

Vialkyd AY 402/50X ist ein acrylmodifiziertes lufttrocknendes Phthalatharz, bei dem durch zusätzliche Modifikation mit Isocyanat spezifische Eigenschaften erreicht werden konnten. Vialkyd AY 402 wird in erster Linie als Alleinbindemittel eingesetzt und findet für die Herstellung von Korrosionsschutzgrundierungen, Spritzfüllern und Kittungen sowie von luft- und forcierttrocknenden Industrie- und Maschinenlacken Verwendung.

#### Korrosionsschutz-Autogrundierungen

Grundierungen auf Basis von Vialkyd AY 402 zeichnen sich durch extrem rasche An- und Durchtrocknung aus und können zu jedem Zeitpunkt, mit sich selbst und auch mit Lacken, die aggressive Lösungsmittel enthalten, problemlos überspritzt werden. Die ausgezeichnete Verträglichkeit mit basischen Pigmenten erlaubt auch die Formulierung von Zinkchromatgrundierungen und Primern, bei denen die guten Korrosionsbeständigkeiten besonders hervorzuheben sind. Ebenso ist es möglich, zinkchromatfreie Primer z. B. auf Basis von Zinkphosphat herzustellen. Gute mechanische Eigenschaften und hohe Wasserresistenz sind weitere Vorteile.

#### Spritzfüller und Spritzspachtel

Vialkyd AY 402 zeigt in Spritzkittungen und Füllern schon nach kürzester Trockenzeit sehr gute Schleifbarkeit und ausgezeichnete Haftung auf Eisen und Aluminium. Beim Überlackieren derartiger Systeme auf Basis von Vialkyd AY 402 werden generell schöne Flächen ohne Hochziehen festgestellt.

#### Industrielacke

Vialkyd AY 402 erlaubt auch die Formulierungen von Industrie- und Maschinenlacken, die bei geeigneter Pigmentierung gut glänzen und wegen ihrer extrem raschen Trocknung und guten Haftung auf Eisen und Nichteisenmetallen von besonderem Interesse sind. Vialkyd AY 402 eignet sich auch sehr gut für forcierte Trocknung bei Temperaturen von 60 bis 100 °C. Zu erwähnen ist, dass bei Trocknung ab 60 °C kein Sikkativ benötigt wird.

### VERARBEITUNG

Vialkyd AY 402 kann mit einigen modifizierten Alkydharzen wie Vialkyd AY 412 kombiniert werden. Die Verträglichkeit mit Aminharzen, öllöslichen Hartharzen, Nitrocellulose und Weichmachern ist beschränkt und muss vor der Verarbeitung unbedingt geprüft werden. Keine Verträglichkeit besteht mit trocknenden Ölen, mittel- und langöligen Alkydharzen sowie copolymerisierten und chlorierten Lackrohstoffen.

Zur Pigmentierung können alle üblichen Pigmente herangezogen werden, auch stark basische Korrosionsschutzpigmente wie Zinkchromat. Zur Sikkativierung sind 0,03 % Co (Metall auf Bindemittel fest bezogen) ausreichend. Bleifreie Sikkativierungen (z. B. auf Basis von Zirkon-Trocknern) sind möglich, eingehende Überprüfung ist jedoch unerlässlich. Bei Grundierungen und für forcierte Trocknung kann auf eine Sikkativzugabe verzichtet werden.

Wegen der ausgeprägten Trocknungseigenschaften soll der Zusatz an Hautverhinderungsmitteln höher gewählt werden als bei nichtmodifizierten Alkydharzen. Folgende Zusatzmenge ist zu empfehlen: etwa 2 bis 3 % Additol XL 297 (auf festes Bindemittel bezogen). Es hat sich als günstig erwiesen, wenn etwa die Hälfte des vorgesehenen Antihautmittels dem Mahlgut zugegeben wird.

### LAGERUNG

Bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 730 Tage.

### UNTERSCHIEDSMERKMALE

Vialkyd AY 402 zeigt im Vergleich zu den anderen modifizierten Alkydharzen die rascheste An- und Durchtrocknung und ist wie Vialkyd AV 352m und Vialkyd AV 352h mit Korrosionsschutzpigmenten verträglich.