

DEFINITION

Résine alkyde non siccatrice, hydrolisable après neutralisation aux amines

FORME DE LIVRAISON

70 % Méthoxypropanol (70MP)

CARACTERISTIQUES

Contrôlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique 54 % butylglycol (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	300 - 550
--	---------	-----------

Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide (extrait sec)	[mg KOH/g]	42 - 53
---------------------------------	------------	---------

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec (1 h; 125 °C; 1 g)	[%]	68 - 72
-----------------------------------	-----	---------

Ne sont pas contrôlées régulièrement:

Couleur / Aspect VLN 250

Couleur Aspect		jaune claire clair
-------------------	--	-----------------------

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm³]	1,10
----------------------------	---------	------

Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair env.	[°C]	40
----------------------	------	----

PROPRIETES PARTICULIERES ET APPLICATIONS

- Bon pouvoir mouillant des pigments.
- Excellentes propriétés mécaniques.
- Très bonne stabilité au stockage.

Résine d'addition pour apprêts au four hydrolisables permettant l'amélioration de l'étalement et de la tenue de la finition.

Pour la formation du film, lors de la cuisson le Resydrol VAF 5540w doit être combiné avec des agents de réticulation adaptés, par exemple des résines de mélamine-formol du type hexaméthoxyméthylmélamine comme le CYMEL 303 LF Resin. Rapport de mélange: env. 85 : 15 (calculé sur la résine masse).

DILUABILITE

Après neutralisation, par exemple à la diméthyléthanolamine, le Resydrol VAF 5540w est diluable dans l'eau déminéralisée, de préférence en respectant un pH compris entre 8,0 - 8,5. Afin de pouvoir obtenir un degré de neutralisation de 100 %, il est nécessaire d'ajouter env. 7 g de diméthyléthanolamine pour 100 g de résine (forme de livraison). Afin d'obtenir la plage du pH souhaitée, cette quantité peut être légèrement plus élevée en fonction de la formulation.

Il est également diluable aux solvants miscibles à l'eau, tels que les éthers de glycol et les alcools à bas poids moléculaire. Les solvants ne supportant que peu voire pas du tout la diluabilité à l'eau peuvent être utilisés dans certaines limites, à condition de les incorporer de façon homogène dans la résine avant d'y ajouter de l'eau.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 365 jours.

