

TIPO

PHENODUR® EP 560 es una solución de una resina reticulante de fenol formaldehído de butilo esterificado.

USO

PHENODUR® EP 560 se utiliza como reticulante para vehículos funcionales de epoxi, hidroxilo, carboxilo y amida para producir películas horneadas con excelente resistencia química, protección contra corrosión y adhesión.

DATOS DEL PRODUCTO

Propiedades	Limieis	Método de prueba
contiene sólidos, 1 h/110°C	68 - 74	modificado ASTM D 2369 *
Brookfield viscosidad (25°C), cps	1300 - 2600	método local aprobado
densidad (25°C), g/cc	1.08 - 1.13	QS-PA 10-09 o equivalente
libre de formaldehído, %	< 0.1	HPLC, método local LC 121

* (0.5 g resina + 3 ml acetona, 80 mm de diámetro de plato de peso + clip de papel)

INFORMACIÓN DEL USUARIO

Densidad, Lb./Gal.	9.0 - 9.4
Color (Gardner)	max. 10
Punto de inflamación (Pensky-Martens, vaso cerrado)	124°F (51°C)
Solvente	n-Butanol

PROPIEDADES ESPECIALES Y USO

PHENODUR® EP 560 contribuye a una flexibilidad de la película superior a la de otras resinas fenólicas típicas. Esta mayor flexibilidad permite que el PHENODUR® EP 560 sea utilizado en mayores concentraciones y/o mayores espesores totales de película, por lo tanto, proporciona una mejor resistencia química a la corrosión. Otra ventaja única del PHENODUR® EP 560 es su respuesta de curación a baja temperatura. Esta respuesta de curación superior se observa tanto en presencia como en ausencia de los catalizadores de ácido fosfórico o sulfónico recomendados. Estas ventajas conducen a la utilidad del PHENODUR® EP 560 en revestimientos de latas y de tambores y en imprimaciones y capas de metal aplicadas en spray. En estas aplicaciones el PHENODUR® EP 560 se utiliza con vehículos epoxídicos, alquídicos y de poliéster a niveles del 20 - 50% de los sólidos de los reticuladores sobre el aglutinante el total PHENODUR® EP 560 también es útil en niveles de 1 - 5% en otras formulaciones para mejorar adhesión de la capa intermedia y del metal.

ALMACENAMIENTO

En temperaturas de hasta 25°C (77°F) la estabilidad de almacenamiento en los contenedores originales es de al menos 365 días. El almacenamiento a temperaturas más bajas puede maximizar aún más la vida útil, por ejemplo a 40° - 50°F (4° - 10°C). La fecha de caducidad puede ser prorrogada y la actualización COA después de las pruebas de control de calidad de las muestras retenidas, sólo en material en posesión de allnex.