

### TYP

Wasseremulgierbarer, nonylphenoethoxylatfreier Kombinationstrockner

### LIEFERFORM

#### Metallgehalt

ca. 5,00 % Kobalt  
ca. 0,22 % Lithium  
ca. 7,50 % Zirkon

### KENNDATEN

#### Regelmäßig bestimmt:

#### Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219

Dynamische Viskosität [mPa.s] 150 - 1000  
(25 1/s; 23 °C)

#### Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN EN ISO 3251

Nicht flüchtiger Anteil [%] 63 - 68  
(1 h; 125 °C; 1 g)

#### Nicht regelmäßig bestimmt:

#### Farbe/Aussehen VLN 250

Farbe violett

#### Aschegehalt DIN EN ISO 6245

Gehalt [%] 16  
ca.

#### Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2

Dichte [g/cm³] 1,09  
ca.  
(20 °C)

#### Flammpunkt (CCCFP) ASTM D 6450

Flammpunkt [°C] 66  
ca.

### BESONDERE MERKMALE

Der blei- und bariumfreie Kombinationstrockner Additol VXW 6206 ergibt in wasserverdünnbaren Alkydharzlacken eine gute Antrocknung verbunden mit einer gleichmäßigen Durchtrocknung.

Additol VXW 6206 enthält eine ausgewogene Metallkombination, die für eine optimale oxidative Trocknung notwendig ist.

### ANWENDUNG

Additol VXW 6206 kann zur Sikkativierung von allen wasserverdünnbaren oxidativtrocknenden Alkydharzlacken eingesetzt werden. Besonders geeignet für fremdemulgierte Alkydharzemulsionen.

### VERARBEITUNG

Additol VXW 6206 kann unverdünnt dem Harz in Lieferform zugesetzt werden. In kritischen Systemen, Neigung zur Stippenbildung, empfehlen wir, den Kombinationstrockner mit den Pigmenten und Füllstoffen zu dispergieren.

Empfohlene Zusatzmengen: 1,0 - 3,0 % auf Festharz

### LAGERUNG

Bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 730 Tage.

Bei Lagerung unter 20 °C neigt Additol VXW 6206 zu leichter Kristallbildung, diese ist durch Erwärmung für 24 Stunden auf 40 °C reversibel.

### UNTERSCHIEDSMERKMALE

Additol VXW 6206 enthält gegenüber Additol VXW 4940 kein Bariumsikkativ und ist nonylphenoethoxylatfrei. Leichter einarbeitbar in fremdemulgierten, wasserverdünnbaren Alkydharzen.

