

DEFINITION

Pâte anti-sédimentation fluide douée de bonnes propriétés de mouillage des pigments, à base d'une montmorillonite spécialement modifiée

FORME DE LIVRAISON

liquide pâteux

Substance active

env. 36 %

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique (Brookfield) DIN EN ISO 2555

Viscosité dynamique	[mPa.s]	>= 5500
(5; 20 1/min; 23 °C)		

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec	[%]	30 - 33
* (1 h; 125 °C; 1 g)		

Ne sont pas controlées régulièrement:

Couleur / Aspect VLN 250

Couleur	beige claire
---------	--------------

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité	[g/cm³]	0,97
env. (20 °C)		

Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair	[°C]	43
env.		

PROPRIETES PARTICULIERES

Pâte de bonne fluidité, pompable, prévenant la sédimentation des pigments dans des systèmes en milieu aqueux et milieu solvant à séchage air ou four. La pâte anti-sédimentation possède des propriétés de mouillage des pigments et améliore la stabilité des peintures.

APPLICATIONS

L'Additol XL 280 est un additif très efficace destiné à toutes les peintures industrielles. Suite à ses propriétés rhéologiques favorables, son utilisation est facile et permet de minimiser les coûts de fabrication et de faciliter le dosage.

Notamment, l'Additol XL 280 améliore le mouillage, stabilise les pigments et charges difficiles à disperser et prévient leur redéposition. Le comportement rhéologique des peintures s'en trouve amélioré, car il agit sur les coulures verticales et améliore le recouvrement des arêtes des applications au trempé.

MISE EN OEUVRE

Dans la plupart des cas, un ajout de 5 - 10 % d'Additol XL 280, par rapport aux pigments, est suffisant pour empêcher la sédimentation des pigments. Afin d'optimiser son efficacité, nous recommandons son incorporation à la pâte de broyage. En cas d'ajout ultérieur, il est nécessaire de procéder à des essais préalables.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu' à 25 °C est au minimum de 730 jours.

L'Additol XL 280 doit être stocké dans des fûts hermétiquement fermés en matière plastique ou en métal recouvert intérieurement.

CARACTERES DISTINCTIFS

En comparaison à l'Additol XL 270, l'Additol XL 280 présente l'avantage de prévenir aussi la sédimentation des pigments spécifiquement lourds lors du stockage des peintures.

*** Remarque**

Le taux en parties non volatiles d'un produit n'est pas une valeur absolue, mais dépend de la température et de la durée du contrôle. Par conséquent, en utilisant cette méthode, les valeurs obtenues ne sont que relatives, suite à la rétention des solvants, l'évaporation et la décomposition thermique. Ce procédé est destiné avant tout au contrôle des livraisons successives d'une même production.
DIN EN ISO 3251 (09/95, page 2)