

不含钴的表干型锰络合催干剂

### 产品开发

该产品仅供试生产目的使用。在进行商业化规模生产时,可能造成的差异不是由任何产品缺陷而导致。

### 特性

一支通用型替代钴的催干剂,在所有溶剂型和水性醇酸涂料具有良好的兼容性和易混合。

- 平衡流平,促进实干性能
- 较高硬度改善
- 在涂料储存中显著改善涂料的“长期干燥”性能
- 与钴和其他锰催干剂相比,褪色不明显
- 在工业DTM配方中有很好的辅助防腐
- 改善“防结皮”效果,减少防结皮剂的用量
- 不受限制

### 供货形式金属含量

约1%锰

### 产品数据

每批次指标:

颜色 / 外观 VLN 250

颜色 棕色  
外观 半透明

动态粘度 DIN EN ISO 3219

动态粘度 [mPa · s] 100 - 500  
(25 1/s; 23 ° C)

折光指数 DIN 53491

折光指数 1,4600 - 1,4800  
(20 ° C)

非连续性指标:

密度(液体) DIN EN ISO 2811-2

密度 [g/cm<sup>3</sup>] 0,99  
约

(20 ° C)

闪点(潘-马氏闭杯法) DIN EN ISO

2719  
闪点 [° C] > 56  
约

### 建议应用

可用于任何水稀释型,溶剂型,高固含醇酸树脂。创新的锰络合技术,独特的配位保护,能不受限制的用于家具和防腐高性能的氧化醇酸涂料。

新产品与铝、钡、钙、锂、钾、锶、锌、铅等常用辅助干燥剂组合使用。

Additol DRY CF100 采用了一种专利配位保护,在所有醇酸涂料系统中都能显著改善“干燥无损失”的性能。

### 工艺

能够在涂料生产的任一阶段添加。

### 推荐添加量

中等固含和水性树脂,固体树脂的0.3 - 0.9%。

超高固含的醇酸要求大于固体树脂的1.3%。

直接替代钴的现有配方中,Additol DRY CF100 添加量与10%钴添加量相同。

### 储存

未开封原始包装储存,在25° C的温度下,本产品储存期最少为365天。

长期暴露在温度低于10° C,粘度会增加,Additol DRY CF100可能变得混浊并出现结晶。这些影响是可逆的,通过25-30° C 加热产品几个小时。经此处理后的产品可以不受任何限制地使用。

### 特征

Additol DRY CF100

是一种高性能的锰络合催干剂,适用于所有透明和着色的醇酸涂料,而Additol DRY CF101是未络合的锰催干剂。替代钴催干剂水性配方Additol VXW 6206(钴混合催干剂)可用0.5%的 Additol DRY CF101 / Additol DRY CF100和0.75 %的Additol DRY CF200代替。