

## TIPO DE INFORMACIÓN

Resina fenólica curable y no plastificada

## FORMAS DE ENTREA (en inglés: F.O.D.)

53% en glicol de butilo/ butanol (53BG/B)

## USOS

Combinaciones de resinas fenólicas y epoxídicas termopolimerizables para revestimientos interiores y exteriores de envases metálicos empleados en la industria alimentaria; revestimientos protectores de alta adherencia y resistentes a los productos químicos para aparatos, vasijas y tuberías.

## DATOS DEL PRODUCTO

### Determinado por Lote:

Dinámica Viscosidad (23°C) [mPa.s]	1500 – 2800	DIN 53177
Materia no volátil (1 h; 125°C; 1 g; Butanol) [%]	49.0 – 53.0	DIN EN ISO 3251
Número del color del yodo	<10	DIN 6162

## DILUCIÓN

gasoline blanca	○ acetate de butilo	●
solvent naphta	● metoxipropilo	●
metil etil ketona	● acetate de metoxipropilo	●
acetona	● butilglikol	●
ciclohexanona	● etanol	●
acetate de etilo	● butanol	⊙
● = dilución ilimitada	⊙ = dilución limitada	
⊙ = dilución sustancial	○ = muy limitada o ninguna dilución	

## COMPATIBILIDAD

% PHENODUR® PR 722	90	75	50	25	10
% otros aglutinantes	10	25	50	75	90
PHENODUR® PR 217, PR 285	●	●	●	●	●
PHENODUR® PR 308, PR 373, PR 401, PR 404	●	●	●	●	●
PHENODUR® PR 612, PR 723, PR 897	●	●	●	●	●
BECKOPOX EP 301, EP 304, EP 307, EP 309	●	●	●	●	●
● = compatibilidad definida	○ = compatibilidad limitada o sin compatibilidad				

## PROCESO

Los éteres de glicol, los ésteres, el alcohol de diacetona y las cetonas superiores son adecuados como disolventes y diluyentes. Los hidrocarburos aromáticos pueden usarse como diluyentes. La resina puede ser pigmentada con pigmentos inertes y diluyentes.

## PROPIEDADES Y USOS

PHENODUR® PR 722 se utiliza preferentemente en combinaciones con resinas de epóxido de mayor peso molecular para revestimientos protectores de interiores cocinados en envases de chapa y para revestimientos cocinados químicamente resistentes.

### Revestimiento de latas

Después de cocinarse, las combinaciones de 20 - 45% PHENODUR® PR 722 y 80 - 55% de Beckopox EP 307 o Beckopox EP 309 (resina sólida en cada caso) dan como resultado revestimientos interiores altamente flexibles, resistentes a los químicos y con buena adhesión para latas, tubos y otros contenedores de embalaje empleados en las industrias de alimentos y productos de lujo. Una adición de catalizadores ácidos, por ejemplo ADDITOL® XK 406 (3 - 6% en relación con el componente de resina sólida) aumenta la reactividad de las lacas y por lo tanto la dureza de la película.

### Recubrimientos protectores químicamente resistentes

En principio, PHENODUR® PR 722 puede emplearse como único aglutinante para revestimientos cocinados altamente resistentes. Sin embargo, al ser relativamente frágiles, las películas cocinadas se usan sólo en sustratos rígidos. Los revestimientos de este tipo se emplean por ejemplo como revestimientos químicamente resistentes para vasijas, equipos y tuberías en la industria química. Las combinaciones con resina epóxica de alto peso molecular, en las que la resina fenólica es el principal constituyente, han resultado exitosas para películas resistentes a los ácidos.

### Condiciones de cocción

Dependiendo de la forma de uso, las condiciones de cocción varían entre 30 y 10 minutos a 170 - 210°C. En los recubrimientos de varias capas, los recubrimientos inferiores no están sujetos inicialmente a un curado completo. El sistema de revestimiento en conjunto está completamente curado cuando la capa final se cocina.

## ALMACENAMIENTO

En temperaturas de hasta 25°C, la estabilidad de almacenamiento en los contenedores originales asciende a un mínimo de 365 días. La fecha de caducidad puede ser extendida y el COA actualizado después de las pruebas de control de calidad de las muestras retenidas, sólo para el material en posesión de allnex.

## CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS

PHENODUR® PR 722 es más reactivo que el PHENODUR® PR 612 y que el PHENODUR® PR 897; es menos reactivo que el PHENODUR® PR 285 y que el PR 401.