

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Отверждаемая непластифицированная фенольная смола

## ФОРМА ПОСТАВКИ

53 % в смеси бутилгликоля и бутанола (53BG/B)

## НАЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА

Используется в комбинации с эпоксидными смолами в системах горячего отверждения для получения внутренних и внешних покрытий для металлической упаковки, используемой в пищевой промышленности, а также для получения химически стойких защитных покрытий с высокой адгезией для нефтеперерабатывающих установок, резервуаров и трубопроводов для нефтепродуктов

## ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА

Определяются для каждой партии:

Динамическая вязкость (23°C)	1500 - 2800	DIN 53177
[мПа.с]		
Нелетучий остаток (1 ч.; 125 °C; 1 г; n-бутанол)	49.0 - 53.0	DIN EN ISO 3251
[%]		
Цветность пойдной шкале	≤ 10	DIN 6162

## РАСТВОРИМОСТЬ

уйт спирт	○	бутилацетат	●
солвент нафта	●	метоксипропанол	●
метилэтилкетон	●	метоксипропилацетат	●
ацетон	●	бутилгликоль	●
циклогексанон	●	этанол	●
этилацетат	●	бутанол	○
● = полностью растворяется	○ = частично растворяется		
○ = почти полностью растворяется	○ = почти не растворяется или не растворяется		

## СОВМЕСТИМОСТЬ

% PHENODUR® PR 722	90	75	50	25	10
% другое связующее	10	25	50	75	90
PHENODUR® PR 217, PR 285	●	●	●	●	●
PHENODUR® PR 308, PR 373, PR 401, PR 404	●	●	●	●	●
PHENODUR® PR 612, PR 723, PR 897	●	●	●	●	●
БЕСКОРОХ EP 301, EP 304, EP 307, EP 309	●	●	●	●	●

● = полная совместимость ○ = очень ограниченная совместимость или несовместимость

## СВОЙСТВА И НАЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА

PHENODUR® PR 722 преимущественно используется в комбинации с высокомолекулярными эпоксидными смолами для производства внутренних защитных покрытий горячего отверждения для контейнеров из листового металла, а также покрытий горячего отверждения с хорошей химической стойкостью.

### Покрывтия для жестяной тары

Системы на основе PHENODUR® PR 722 и БЕСКОРОХ® EP 307 или EP 309 в соотношении 20 - 45% на 80 - 55% соответственно (в расчете на 100% смолы) позволяют получить высокоэластичные плёнки с хорошей адгезией и химической стойкостью, пригодные для внутренних покрытий жестяной тары, тюбиков и других контейнеров для пищевых продуктов и индустрии предметов роскоши. Добавление кислотных катализаторов, например, СУКАТ® XK 406 N в дозировке 3 - 6% (в расчете на 100% смолы) увеличивает реакционную способность и, соответственно, твердость плёнки.

### Химически стойкие защитные покрытия

PHENODUR® PR 722 может быть также использован в качестве самостоятельного связующего для получения высокостойких покрытий горячего отверждения. Получаемые плёнки, однако, характеризуются относительной хрупкостью, поэтому такие системы подходят только для жестких подложек, например, для установок, резервуаров и трубопроводов, эксплуатируемых в химическом промышленном. Смеси с высокомолекулярными эпоксидными смолами, где фенольная смола является основным компонентом, позволяют получить плёнки с высокой стойкостью к кислотной коррозии.

### Условия отверждения

В зависимости от области применения условия отверждения варьируются между 30 и 10 мин. при 170 - 210 °C. В случае многослойных покрытий первые слои не следует выдерживать в печи до полного отверждения. Все слои отверждают полностью одновременно с финишным слоем.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве растворителей/разбавителей для PHENODUR® PR 722 могут быть использованы гликольэфиры, сложные эфиры, диацетонные спирты и высшие кетоны. В качестве разбавителей также могут быть использованы ароматические углеводороды. Для пигментирования смолы рекомендуется использование инертных пигментов и наполнителей.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И СРОК ГОДНОСТИ

Срок годности продукта в оригинальной упаковке составляет 365 дней при температуре хранения не выше 25°C.

## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PHENODUR® PR 722 обладает более высокой реакционной способностью по сравнению с PHENODUR® PR 612 и PHENODUR® PR 897 и меньшей реакционной способностью по сравнению с PHENODUR® PR 285 и PR 401.