

## TIPO DE INFORMACIÓN

Resina fenólica curable y no plastificada

## FORMAS DE ENTREGA (en inglés, F.O.D.)

60% en mezcla de solventes (60LG)

## USOS

En combinación con las resinas epoxídicas tiene excelente adhesión, dureza y flexibilidad. Tiene muy buena resistencia a los productos químicos, a los aceites minerales y alimentos. Los revestimientos basados en Phenodur PR 515 se utilizan preferentemente para el revestimiento interior de los envases metálicos.

## DATOS DEL PRODUCTO

### Determinado por el lote:

Viscosidad dinámica (23°C) [mPa.s]	230 - 410	DIN 53177
Materia no volátil (1 h; 135°C; 2 g; n-butanol) [%]	58 - 62	DIN EN ISO 3251
Número de color del yodo	≤ 100	DIN 6162

### No se determina continuamente:

Densidad (20°C) [g/cm <sup>3</sup> ]	1.02	DIN EN ISO 2811-2
Punto de inflamación aprox. [°C]	27	DIN EN ISO 1523

## DILUCIÓN Y COMPATIBILIDAD

PHENODUR® PR 515 es ilimitadamente diluible con alcoholes, ésteres y cetonas. Phenodur PR 515 se puede diluir de forma limitada con hidrocarburos aromáticos y alifáticos. PHENODUR® PR 515 es compatible con resinas epoxídicas de alto peso molecular y butirales de polivinilo.

## PROPIEDADES Y USOS

PHENODUR® PR 515 se ha desarrollado preferentemente para ser combinado con resinas epoxídicas de alto peso molecular, por ejemplo, resinas epoxídicas de alto peso molecular tipo #7 y/o tipo #9. Tales combinaciones son adecuadas para formular revestimientos transparentes y de curado térmico para el revestimiento interior de productos de embalaje de metal como tubos plegables, latas y contenedores de agua, de aceites y de alimentos. Tales recubrimientos resisten a una gran variedad de ácidos, alcalinos, solventes orgánicos y alimentos.

## PROCESO

Las combinaciones de PHENODUR® PR 515 con resinas epoxídicas de alto peso molecular tiene que hornearse durante 10 – 20 minutos a 190 – 210°C para que se curen completamente. Los catalizadores ácidos, como el CYCAT® XK 406 (en cantidades de 2 – 5%, calculadas sobre la resina sólida), pueden utilizarse para reducir la temperatura a 180 – 200°C y pueden mejorar la adhesión y la dureza. En los recubrimientos de capas múltiples, las primeras capas no se someten al curado completo, el sistema de recubrimiento en su conjunto se cura completamente sólo después de la aplicación de la última capa. En caso de defectos en la superficie, es más probable que con los sistemas catalizados, la adición de aproximadamente 1 – 3% de resina de melanina actúa como excelente agente de flujo. Una pre condensación entre la resina fenólica y la resina epóxica a aproximadamente 100°C (bajo reflujo) también mejora el flujo del revestimiento acabado. La proporción de mezcla entre PHENODUR® PR 515 y la resina epóxica debe estar entre 1 : 2 y 1 : 4 (calculada como resinas sólidas). El color claro de la película curada puede ser teñido con una resina colorante como PHENODUR® PR 308 hacia una “laca dorada”.

## ALMACENAMIENTO

En temperaturas de hasta 25°C, la estabilidad de almacenamiento en los contenedores originales asciende a un mínimo de 365 días. La fecha de caducidad puede ser extendida y el COA actualizado después de las pruebas de control de calidad de las muestras retenidas, sólo para el material en posesión de allnex.

## CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS

PHENODUR® PR 515 es más reactivo y de color más claro que el PHENODUR® PR 217, PR 722 y PR 897. PHENODUR® PR 515 es tan reactivo como el PHENODUR® PR 401 pero ligeramente más flexible.

## Restricciones y requisitos de la Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos

La importación, el procesamiento o uso de este producto en los Estados Unidos de América está sujeto a una Nueva Regla de Uso Importante (en inglés, SNUR) emitida por los EE. UU. Agencia de Protección Medioambiental de (US EPA). Entre otras condiciones, la SNUR limita el uso de este producto a las aplicaciones finales en los revestimientos de latas y tubos (que incluyen los revestimientos de cubos y tambores) e impone ciertos requisitos de notificación y registro. Por favor, consulte el 40 CFR 721.3812 para más información. Este producto también puede ser objeto de una notificación de exportación en virtud de la sección 12 (b) de la TSCA en inglés (Ley de Control de Sustancias Tóxicas) .