

## DEFINITION

Agent d'étalement et de mouillage sans ajout de silicone pour systèmes de peintures hydrodiluable

## FORME DE LIVRAISON

### Substance active

env. 50 %

## CARACTERISTIQUES

### Controlées régulièrement:

#### Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

|  |         |           |
|--|---------|-----------|
| Viscosité dynamique<br>40 % méthoxypropanol<br>(25 1/s; 23 °C) | [mPa.s] | 350 - 520 |
|--|---------|-----------|

#### Valeur pH DIN ISO 976

|                        |  |           |
|------------------------|--|-----------|
| Valeur du pH<br>(10 %) |  | 8,0 - 9,5 |
|------------------------|--|-----------|

#### Teneur en non volatil DIN 55671

|                                 |     |         |
|---------------------------------|-----|---------|
| Extrait sec<br>(150 °C; 10 min) | [%] | 48 - 52 |
|---------------------------------|-----|---------|

### Ne sont pas controlées régulièrement:

#### Couleur / Aspect VLN 250

|         |  |                     |
|---------|--|---------------------|
| Couleur |  | incolore -<br>jaune |
| Aspect  |  | clair               |

#### Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

|                                   |     |         |
|-----------------------------------|-----|---------|
| Extrait sec<br>(1 h; 125 °C; 1 g) | [%] | 48 - 52 |
|-----------------------------------|-----|---------|

#### Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

|                            |                      |      |
|----------------------------|----------------------|------|
| Densité<br>env.<br>(20 °C) | [g/cm <sup>3</sup> ] | 1,04 |
|----------------------------|----------------------|------|

#### Point éclair DIN EN ISO 1523

|                      |      |    |
|----------------------|------|----|
| Point éclair<br>env. | [°C] | 50 |
|----------------------|------|----|

## PROPRIETES PARTICULIERES

Empêche des irrégularités d'étalement des systèmes hydrodiluable et améliore le mouillage du support. Il n'y a pas de problème d'adhésion lors d'un surcouchage.

## APPLICATIONS

L'Additol XW 390 peut être utilisé dans tous les systèmes hydrodiluable à séchage air ou four. Mais il est utilisé de préférence dans les peintures au four à base de résines alkydes/mélanges, des peintures à séchage air à base d'alkydes, de phénoliques ou d'époxy.

Il empêche la formation de cratères, améliore l'étalement et le mouillage du support lors de l'application au rouleau, au pistolet et au trempé. Le remouillage des films contenant de l'Additol XW 390 ne pose généralement aucun problème.

## MISE EN OEUVRE

L'Additol XW 390 peut être ajouté à tout moment lors de la fabrication de la peinture. Toutefois, il est préférable de le disperser avec les pigments. L'efficacité de l'Additol XW 390 est généralement suffisante à un niveau de 0,1 - 1,0 % (sur le liant). Dans certains cas, un plus fort dosage peut être nécessaire. Il est conseillé de déterminer la quantité adaptée par essais préalables.

## STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 365 jours.

Le cas échéant, on peut observer une coloration plus foncée ce qui n'altère en rien la qualité du produit.

## CARACTERES DISTINCTIFS

L'Additol XW 390 agit plus efficacement contre la formation de cratères que l'Additol XW 395, même dans les films à faible épaisseur.

