

DEFINITION

Résine polyester modifiée acides gras végétal, siccativ, moyenne en huile

Taux moyen d'hydroxyle (sur le sec)

env. 1,5 %

FORME DE LIVRAISON

55 % Solvant Naphta 150/180 (55SNA)
(la solution contient aussi 2,4 % de Xylène)

COMPOSITION

de la résine à 100% (env.)
48 % acides gras spéciaux (calculés en triglycérides)
26 % anhydride phtalique

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique [mPa.s] 300 - 700
(25 1/s; 23 °C)

Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode <= 10
50 % SNA

Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide [mg KOH/g] <= 10
(extrait sec)

Teneur en non volatil DIN 55671

Extrait sec [%] 53 - 57
(120 °C; 5 min)

Ne sont pas controlées régulièrement:

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec [%] 53 - 57
(1 h; 125 °C; 1 g)

Temps d'écoulement DIN 53211

Temps d'écoulement [s] 100 - 200
(20 °C)

Indice d'hydroxyle DIN 53240

Indice d'hydroxyle [mg KOH/g] 50
env.
(extrait sec)

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité [g/cm³] 1,00
env.
(20 °C)

Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair [°C] 39
env.

PROPRIETES PARTICULIERES ET APPLICATION

Le Vialkyd VAF 7109/55SNA est utilisé pour la fabrication de peintures industrielles de qualité supérieure, à séchage air et four, des peintures pour la réparation automobile, des peintures pour radiateurs et des peintures à effet. Le Vialkyd VAF 7109/55SNA, est utilisé en combinaison avec des résines mélamines formol pour des peintures au four à 80°C.

Les systèmes à base de Vialkyd VAF 7109/55SNA ont un séchage initial et à cœur rapide, même en couche épaisse. Les films sont très brillants, ont un faible jaunissement, une bonne tenue du brillant et une très bonne résistance aux intempéries. La formulation d'une peinture blanche intensive est possible.

Le Vialkyd VAF 7109/55SNA peut être combiné avec une résine mélamine formol réactive pour un séchage forcé à partir de 80°C. On peut travailler sans siccatif pour des températures de séchage élevée (peintures au four). Pour la siccation, nous recommandons un mélange de siccatifs sans plomb (ex Co, Ba, Zr), éventuellement en combinaison avec du calcium, ainsi qu'un mélange d'agent anti-peau.

DILUABILITE

Bonne diluabilité avec les esters, les cétones, les éthers et esters de glycol, ainsi que dans les hydrocarbures aromatiques et aliphatiques. Par contre, elle est limitée avec les alcools lourds. Le Vialkyd VAF 7109/55SNA n'est pas diluable dans les alcools légers et l'eau.

COMPATIBILITE

Le Vialkyd VAF 7109/55SNA est compatible avec la plupart des résines alkydes moyennes en huile, et toutes les résines alkydes longues en huile, les huiles siccatives, résines maléiques et phénoliques à point de fusion normal et avec le blanc de zinc. Elle est limitée avec les résines maléiques et phénoliques à point de fusion élevé, les mélamines formol, la nitrocellulose.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 730 jours.

