

DEFINITION

Résine ester d'époxy séchant à l'air et au four

FORME DE LIVRAISON

60 % Xylène (60X)

PROPRIETES PARTICULIERES ET APPLICATIONS

Excellente adhérence, dureté et élasticité.
Haute pigmentation, bon brillant.
Excellente résistance à la température, à l'eau et aux alcalins.

Primaires anticorrosion et apprêts.
Peintures à la poudre de zinc.

COMPOSITION

de la résine à 100 % (env.)

42 % acides d'acides gras de ricin (calculés en triglycérides)

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	3000 - 4500
--	---------	-------------

Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode 50 % Xylène		<= 8
--	--	------

Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide (extrait sec)	[mg KOH/g]	<= 3
---------------------------------	------------	------

Teneur en non volatil DIN 55671

Extrait sec (120 °C; 5 min)	[%]	58 - 62
--------------------------------	-----	---------

Ne sont pas controlées régulièrement:

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec (1 h; 125 °C; 1 g)	[%]	58 - 62
-----------------------------------	-----	---------

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm³]	0,97
----------------------------	---------	------

Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair env.	[°C]	25
----------------------	------	----

DILUABILITE

White Spirit	⊙	Acétate de butyle	●
Essence spéciale 100/140	⊙	Méthylisobutylcétone	●
Essence de térébenthine	●	Acétate de méthoxypropyle	●
Xylène	●	Méthoxypropanol	●
Shellsol AB	●	Ethanol	⊙
Acétone	●	Butanol	●

● = diluable à l'infini

⊙ = diluable

⊙ = diluabilité limitée

○ = diluabilité très limitée ou nulle

COMPATIBILITE

% Duroxyn EF 900	90	75	50	25	10
% autres liants	10	25	50	75	90

Aminoplastes

Cymel MI-97-IX Resin	●	●	○	○	○
Cymel 370 Resin	●	●	●	●	●

Phénoliques

Phenodur PR 882	●	●	●	●	●
Phenodur PR 515	●	●	○	○	○

Autres liants

Nitrocellulose 24 E	○	○	○	○	○
CAB-551-0.2	○	○	○	○	○

● = bonne compatibilité

○ = compatibilité très limitée ou nulle

APPLICATIONS

Le Duroxyn EF 900/60X peut être employé à séchage air ou au four, soit comme liant unique, soit en combinaison avec des résines amines, pour finitions et primaires au four.

Peintures à séchage air

Les peintures à base de Duroxyn EF 900/60X sèchent très rapidement et, appliqués en couches d'épaisseurs usuelles. Les films présentent un très bon séchage à cœur. Ils restent très élastiques tout en étant très durs et leur adhérence est très bonne même sur les métaux non ferreux. Il convient de souligner par ailleurs leur excellente résistance à l'eau et aux alcalis dilués. Par conséquent, le Duroxyn EF 900/60X convient bien pour des peintures tenant au climat tropical, des peintures intérieures, des peintures à base de poudre de zinc métal ainsi que les sous-couches.

Peintures à séchage four

Le Duroxyn EF 900/60X peut être employée, soit seule, soit additionnée de petites quantités de résines amines adéquate (de préférence des résines mélamines), pour la formulation de peintures séchage four de très bonne qualité. Les films offrent de bonnes performances en terme de souplesse, de dureté, de résistance aux chocs, et d'adhésion sur acier et métaux non ferreux. Les films très brillants et garnissants résistent à l'eau et aux alcalins.

Les primaires ainsi que les peintures de finition fabriquées avec la Duroxyn EF 900/60X ont une bonne résistance à la corrosion et à l'eau, et conviennent aux climats tropicaux.

Grâce à la très bonne adhérence sur les métaux et aux excellentes caractéristiques mécaniques, on peut également réaliser des vernis ou des primaires d'accrochage résistants au choc, poinçonnables et emboutissables pour emballage.

MISE EN OEUVRE

Le Duroxyn EF 900/60X présente un très grand pouvoir mouillant pigmentaire et est parfaitement compatible avec les pigments courants, même avec des pigments réactifs. La siccation est effectuée avec 0,03 - 0,05 % de Co (pourcentage en métal rapport à la résine solide); l'emploi conjoint d'un siccatif au Pb ou au Zr est possible, il est recommandé de procéder à des additions d'agents antipeau tels que l'Additol XL 297 et à des régulateurs de séchage comme l'Additol XL 109.

Eviter les épaisseurs de couches supérieures à 30 µm de film sec, en particulier lorsque plusieurs couches sont superposées, sinon le séchage à cœur risque d'être très notablement retardé. Des traces d'humidité, introduites par les pigments ou les solvants peuvent affecter le brillant et le tendu. Ce dernier est par contre favorisé par les esters, les éthers de glycol et les hydrocarbures aromatiques supérieurs. L'application se fait au pistolet ou à la brosse. Pour réaliser des peintures au four, il est conseillé d'employer des combinaisons avec le Cymel MI-97-IX Resin (30 min./140 - 160 °C).

Au delà de cette température, la décoloration apparaîtra. La Duroxyn a une compatibilité très limitée avec les liants autres que les résines amines.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 730 jours.

CARACTERES DISTINCTIFS

Grâce à sa faible viscosité, le Duroxyn EF 900/60X donne des peintures plus garnissantes que les peintures fabriquées avec la Duroxyn EF 935. Par contre, dans les peintures au four, le séchage est plus lent et la tendance au jaunissement est plus grande. En ce qui concerne les propriétés mécaniques, la Duroxyn EF 900/60X est légèrement supérieure à la Duroxyn EF 935.

Fournisseur:

CAB-551-0.2 (Eastman)