

可自干和烘烤干燥的环氧树脂酯

## 产品组成

42%脱水蓖麻油脂肪酸

## 供应形式

活性物质，大约60 % 在二甲苯中

## 产品数据

每批次指标：

动态粘度 DIN EN ISO 3219

动态粘度 (25 1/s; 23 ° C) [mPa • s] 3000-4500

碘色号DIN 6162 <= 8

碘色号50%X

酸值DIN EN ISO 2114

酸值（按固含）[mg KOH/g] <= 3

不挥发物质 DIN EN ISO 3251

不挥发物质（1h; 125°C; 1g) [%] 58-62

密度(液体) DIN EN ISO 2811-2

密度 (20 ° C) [g/cm³] 0.97

闪点DIN EN ISO 1523

闪点 [° C] 约25

## 产品特性

优越的附着力、硬度和柔韧性，颜料含量高，光泽度好。  
具有良好的耐温、耐水、耐碱性能。  
用于防腐涂料、中涂和锌粉漆。

## 建议应用

可作为底漆自干和烘干的唯一粘合剂，也可与胺树脂一起用于烘干底漆和饰面。

自干型涂料

基于本品的油漆正常膜厚下有很好的干燥效果，并在短时间内就可以达到指压干特性。漆膜表现出良好的柔韧性、硬度和极好的附着力，并适用于有色金属。进一步的优点是耐水和稀碱。因此，非常适合用于涂料，耐热带气候，室内涂料，锌粉涂料和底漆。

烘烤型涂料

Duroxyn EF 900 可用于高质量烤漆的配方，

单独或与低含量的氨基树脂配合使用，尤其与三聚氰胺树脂。漆膜在柔韧性、硬度、耐冲击性、对刚或铁的附着性都有很好的表现，同时有极好的耐水耐碱特性。制成的底漆或修补漆有很好的耐湿热气候；作为中涂或填料用于汽车工业等具有很好的耐水和耐腐蚀性，良好的附着性和机械性能保证了耐冲击效果。

## 储存

在温度高达25° C的情况下，原始容器的储存稳定性至少为730天。

## 区别特征

Duroxyn EF 900

因其低粘度可以制作高固厚涂油漆，其机械性能略优于Duroxyn EF 935。

## 工艺

Duroxyn EF 900

用于普通或活性颜料具有很好的颜料润湿能力，且相容性好。

0.03 - 0.05%钴(金属对固体树脂)

是一种合适的干燥剂，而铅或锆可以共同使用。防结皮推荐使用Additol XL 297，优化干燥可以用Additol XL 109。

薄膜的总厚度，特别是几层的厚度不应超过30 μm，因为在这种情况下会导致漆膜干燥延迟。颜料或溶剂中的微量水分可能会造成光泽和平整方面的缺陷，高沸点的芳香烃、酯类或乙二醇醚可作为流平助剂改善这种缺陷。油漆是通过喷涂或刷涂的。烤漆是与Cymel MI-97-IX树脂一起配制的，烤制时间为30分钟140 - 160°C。

在这个温度下，不会发生变色。

Duroxyn EF 900 与氨基树脂以外的结合介质的相容性非常有限。

## 相容性

% Duroxyn EF 900	90	75	50	25	10
% 其它	10	25	50	75	90
<b>氨基树脂</b>					
Cymel MI-97-IX Resin	●	●	○	○	○
Cymel 370 Resin	●	●	●	●	●
<b>酚醛树脂</b>					
Phenodur PR 882	●	●	●	●	●
Phenodur PR 515	●	●	○	○	○
<b>其它</b>					
nitrocellulose 24 E	○	○	○	○	○
CAB-551-0.2	○	○	○	○	○

## 溶解性

石油溶剂油	有限稀释	乙醇	有限稀释
松节油	大量稀释	甲基异丁基酮	无限稀释
二甲苯	无限稀释	丁醇	大量稀释
芳香烃	有限稀释	丙二醇甲醚	无限稀释
白酒	有限稀释	丙二醇甲醚醋酸酯	无限稀释
丙酮	大量稀释	醋酸丁酯	无限稀释