

TYP

Wässrige, aliphatische Polyurethanharzdispersion, lösungsmittelfrei

LIEFERFORM

35%ig in Wasser (35WA)

ENTWICKLUNGSPRODUKT

Das Produkt dient ausschließlich zu Erprobungszwecken. Abweichungen die im Zuge der Produktionsübertragung in den kommerziellen Maßstab auftreten können sind möglich und stellen keinen Sachmangel dar.

Neutralisationsmittel

ca. 0.9 % Triethylamin, als Salz gebunden

VORLÄUFIGE KENNDATEN

Regelmäßig bestimmt:

Dynamische Viskosität DIN EN ISO 3219

Dynamische Viskosität	[mPa.s]	10 - 100
(100 1/s; 23 °C)		

pH-Wert DIN ISO 976

pH - Wert		8,3 - 9,5
(10 %)		

Gehalt an nichtflüchtigen Anteilen DIN EN ISO 3251

Nicht flüchtiger Anteil	[%]	34 - 36
(1 h; 125 °C; 1 g)		

Nicht regelmäßig bestimmt:

Farbe/Aussehen VLN 250

Farbe	farblos bis gelblich
Aussehen	opak

Dichte von Flüssigkeiten DIN EN ISO 2811-2

Dichte	[g/cm ³]	1,04
ca.		
(20 °C)		

Flammpunkt (CCCFP) ASTM D 6450

Flammpunkt	[°C]	> 95
-		

BESONDERE MERKMALE UND ANWENDUNG

Daotan TW 7090 ist eine aliphatische, lösemittel- und emulgatorfreie, wässrige Polyurethanharzdispersion, die bei Raumtemperatur rasch zu klaren, rissfreien Filmen trocknet.

Die getrockneten Filme zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- exzellente Elastizität bei gleichzeitig hoher Zähigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften (speziell Steinschlagfestigkeit)
- sehr gute Haftung auf diversen Kunststoffsubstraten (z. B. ABS, PC, PVC, PMMA)
- geringe Thermovergilbung

Folglich wird Daotan TW 7090 für wasserverdünnbare Kunststoffprimer und Basislacke empfohlen. Weiters kann Daotan TW 7090 auch als Modifizierharz in OEM Hydrofüllern zur Verbesserung der Steinschlagfestigkeit eingesetzt werden. Für letztere Anwendung muss Daotan TW 7090 mit Melaminharzen (bevorzugt HMMM - Typen wie Cymel 303) kombiniert werden. Das Verhältnis Daotan TW 7090 : Cymel 303 sollte bei ca. 85 : 15 liegen (bezogen auf Bindemittel fest).

Um die Wasser- und Chemikalienbeständigkeit von Beschichtungen auf Basis Daotan TW 7090 noch weiter zu verbessern, können Vernetzer wie

- Polyaziridine (z. B. Crosslinker CX-100, Fa. DSM, Netherlands)
 - Carbodiimide (z. B. Vernetzer XL-701 oder XL-702, Fa. Picassian Polymers, Netherlands)
- eingesetzt werden.

VERTRÄGLICHKEIT

Die Verträglichkeit mit anderen Bindemitteln und Additiven ist im Einzelfall zu prüfen. Entsprechend unseren Erfahrungen haben sich Additol VXW 6208 als Dispergieradditiv und Additol VXW 6503N als Verlaufs- und Untergrundbenetzungsadditiv hervorragend bewährt.

HALTBARKEIT

Die Haltbarkeit des Produkts beträgt 365 Tage ab Herstellungsdatum. Das ursprüngliche Ablaufdatum von Chargen kann nach erneuter Prüfung durch allnex QC- Abteilungen verlängert werden, sofern sich diese Chargen noch in Besitz von allnex befinden.

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Daotan TW 7090 muss an einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort gelagert sowie die Lagerbehälter dicht verschlossen gehalten werden. Daotan TW 7090 darf nicht gefrieren, die empfohlene Lagertemperatur liegt bei 5 – 30°C.

ANMERKUNG:

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Bedingt durch die vor kurzem aufgenommene Produktion bestehen im Hinblick auf die Serienproduktion dieses Produktes noch keine ausreichenden Erfahrungen. Es ist daher nicht auszuschließen, dass gemäß den gewonnenen Erfahrungen, Kenndaten und andere Beschaffenheitsangaben in künftigen Technischen Merkblättern geändert werden. Wir behalten uns vor, auch bei einer etwaigen künftigen Änderung der Kenndaten / Beschaffenheitsangaben dieselbe Produktbezeichnung zu verwenden. Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben befreien den Verwender jedoch nicht von seiner eigenverantwortlichen Untersuchungs- und Prüfungspflicht, insbesondere der Geeignetheit für seine beabsichtigten Zwecke und Prüfung der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Eine Garantie einer bestimmten Beschaffenheit des Produktes wird nicht übernommen. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen in der jeweils gültigen Form.