

## DEFINITION

Polyester saturé, sans huile

## FORME DE LIVRAISON

60 % Acétate de Méthoxypropyle (60MPAC)

## CARACTERISTIQUES

### Controlées régulièrement:

#### Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	4000 - 8000
--	---------	-------------

#### Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode 50 % acétate de méthoxypropyle		<= 3
---	--	------

#### Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide (extrait sec)	[mg KOH/g]	<= 5
---------------------------------	------------	------

#### Teneur en non volatil DIN 55671

Extrait sec (120 °C; 5 min)	[%]	58 - 62
--------------------------------	-----	---------

### Ne sont pas controlées régulièrement:

#### Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec (1 h; 125 °C; 1 g)	[%]	58 - 62
-----------------------------------	-----	---------

#### Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,14
----------------------------	----------------------	------

#### Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair env.	[°C]	50
----------------------	------	----

## PROPRIETES PARTICULIERES ET APPLICATIONS

Très bon étalement au rouleau, bonne déformabilité, bonne tenue de la couleur.

Duroftal VPE 6104/60MPAC est recommandé pour la mise en oeuvre de peintures résistantes au froid et stérilisables pour tubes, en peintures extérieures pour le coil-coating, les boîtes de conserves.

En remplacement de la résine epoxy en système phenol-epoxydique, le Duroftal VPE 6104 permet de conserver une peinture sans DGEBA. Duroftal VPE 6104 est compatible avec n'importe quelle résine phénolique (ex. Phenodur PR 612, Phenodur VPM 1150).

De telles combinaisons (proportion de " corps solides " VPE 6104 : PR 612 : VPM 1150 = 55 : 35 : 10) sont utilisées pour les emballages et le can-coating, elles ont à la base une bonne adhérence, de la flexibilité et une bonne résistance à l'acidité et à la stérilisation (ex. 2 % d'acide lactique, 129 °C / 60 min). Elles ne contiennent ni Bisphenol A ni de DGEBA.

## MISE EN OEUVRE

Le can-coating (pigmenté et vernis) peut être formulé grâce à une combinaison de Duroftal VPE 6104/60MPAC et de Cymel 1123 (env. 80 : 20 sec sur sec). Les conditions d'étuvage sont de 15 min à 180 - 200 °C.

## STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu' à 25 °C est au minimum de 730 jours.

## CARACTERISTIQUES DISTINCTIVES

Contrairement au Vialkyd AN 908, Vialkyd VAN 4387 et Vialkyd AN 950, le Duroftal VPE 6104 est le seul qui, en combinaison avec Cymel 1123, puisse atteindre une résistance à la stérilisation avec de l'eau déminéralisée <= 90 minutes à 130 °C (cuisson 190 - 200 °C, 15 minutes).

