

### DEFINITION

Ester d'époxy modifié acides gras, hydrodiluable

### Agent de Neutralisation

6,5 % N.N-Diméthyléthanolamine, sous forme de sel

### FORME DE LIVRAISON

75 % Ethoxypropanol (75EP)  
(la solution contient également 6 % Butylglycol)

### CARACTERISTIQUES

#### Controlées régulièrement:

#### Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique 50 % méthoxypropanol (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	300 - 700
--	---------	-----------

#### Valeur pH DIN ISO 976

Valeur du pH (10 %)		7,0 - 8,5
------------------------	--	-----------

#### Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec (1 h; 125 °C; 1 g)	[%]	74 - 78
-----------------------------------	-----	---------

#### Ne sont pas controlées régulièrement:

#### Couleur / Aspect VLN 250

Couleur		brun
Aspect		clair

#### Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm³]	1,09
----------------------------	---------	------

#### Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair env.	[°C]	46
----------------------	------	----

### PROPRIETES SPECIALES ET APPLICATIONS

Excellent pouvoir mouillant des pigments, bonne protection anticorrosion, très bonne réactivité avec les mélamines. Partenaire de combinaison pour les systèmes four pour améliorer la réactivité et la protection contre la corrosion.

### COMPATIBILITE

Le Resydrol AX 250w/75EP est compatible avec le Resydrol AF 502w et avec le Resydrol AX 906w. Par contre, la compatibilité avec les autres résines four hydrodiluable doit être testée au préalable.

### APPLICATIONS

Le durcissement du Resydrol AX 250w s'effectue avec des amines utilisables dans les systèmes aqueux. Nous recommandons l'utilisation de résines de type HMMM.

La plage de cuisson se situe entre 130 °C - 180 °C.

L'utilisation du Resydrol AX 250w dans les peintures au four permet d'améliorer la réactivité, les propriétés anticorrosion ainsi que l'adhérence.

### MISE EN OEUVRE

Pour la réticulation, nous recommandons l'utilisation d'une mélamine de type HMMM (ratio de 90 : 10 à 75 : 25 - calculé sur la résine masse).

### Ajustement du pH

L'ajustement du pH se fait à l'aide du diméthyléthanolamine.

### Pigmentation

Le Resydrol AX 250w possède un très bon pouvoir mouillant des pigments et peut être mis en oeuvre avec les pigments et charges utilisés dans les systèmes hydrodiluable. L'utilisation de pigments fortement basiques doit être évitée car ils ont tendance à gélifier. Le TiO2 modifié oxyde de zinc ne doit pas être utilisé et l'utilisation de pigments anticorrosifs actifs doit faire l'objet de tests préalable.

Nous recommandons l'utilisation de sable ou de billes de verre pour la dispersion des pigments. La température de broyage ne doit pas excéder 50 °C. Les peintures à base de Resydrol AX 250w montrent une très bonne stabilité au stockage si le pH recommandé (de préférence 8.0 - 8.5) est bien respecté.

### Dilution

Nous utilisons de préférence l'eau déminéralisée pour la dilution, mais il est aussi possible d'utiliser simultanément des solvants (tel que l'éther de glycol).

### STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu' à 25 °C est au minimum de 365 jours.

### CARACTERES DISTINCTIFS

En comparaison aux Resydrol AX 246w et AX 906w, le Resydrol AX 250w/75EP possède un taux de résine époxy plus élevé et une moins bonne élasticité du film.