

**TIPO**

Catalizador ácido

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO**

Apariencia	líquido transparente
No volátil por masa	50%
Solvente	Isobutanol
Índice de acidez, solución	360 - 385
Densidad	aprox. 8.7 lb/gal
Gravedad específica a 77°F (25°C)	aprox. 1.044
Setaflash, vaso cerrado	97°F (36°C)

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

El catalizador CYCAT® 296-9 es un catalizador ácido único, desarrollado para acelerar el secado de resinas amínicas de CYMEL® en temperaturas normales de horneado, así como para permitir el secado de terminados transparentes y esmaltados con rangos de temperatura relativamente bajos.

**USOS PRINCIPALES**

El catalizador CYCAT® 296-9 es especialmente eficaz en la aceleración del secado de terminados que contienen resinas amínicas parcialmente alquiladas con resinas hidroxifuncionales tales como alquídica corta en aceite, resinas de poliéster y algunas resinas de acrílico. El secado se puede lograr a corto plazo con 200°F (93.3°C) con resinas de melamina tales como resinas CYMEL® 325, CYMEL® 370 o CYMEL® 248-8 utilizando 2 por 2.5% de catalizador CYCAT® 296-9 en pegamentos sólidos.

**SUGERENCIAS DE FORMULACIÓN**

La excelente estabilidad del empaquetado se obtiene con las combinaciones de resinas que contienen catalizador CYCAT® 296-9. Para una máxima estabilidad, utilice la mínima concentración necesaria del catalizador para producir la aceleración del secado requerido y así mantener la viscosidad inicial tan baja como sea posible.

Se recomienda niveles más altos de alcoholes primarios de los que normalmente se utilizarían en sistemas sin catalizador. El nivel de alcohol deberá ser al menos del 20% al 30% del total del solvente. Los alcoholes con menor peso molecular como es el metanol o etanol tienen un mayor efecto estabilizante en comparación de aquellos analógicos con mayor peso molecular como es el butanol.

Los cálculos del nivel del catalizador deberán ser conforme al total del contenido de resina debido a que la extensión de la resina amínica con otras resinas sirve para diluir la concentración eficaz del catalizador.

**APLICACIONES**

Las capas que contienen el catalizador CYCAT® 296-9 pueden curarse en temperaturas de horneado bajas para la misma dureza, tal como los sistemas sin catalizado los cuales requieren temperaturas más altas. Debido a que la resistencia a la corrosión de los acabados que contienen altos niveles de catalizador podría disminuir, la resistencia de las propiedades debería revisarse cuidadosamente.

El catalizador CYCAT® 296-9 cuenta con una excelente miscibilidad con soluciones de resina. Sin embargo, debido a su alta acidez, podría reaccionar con ciertos tipos de bases de pigmentos tales como el óxido de zinc, carbonato de calcio u otros pigmentos alcalinos expansores. Aunque el catalizador CYCAT® 296-9 puede ser utilizado en la mayoría de las fórmulas pigmentadas, se deberá verificar la reactividad del pigmento con el catalizador.

**ALMACENAMIENTO**

Bajo temperaturas de los 40 a los 90°F (5 - 32°C), la estabilidad de almacenamiento de contenedores en paquete original tiene una duración de al menos 1080 días. La fecha de caducidad puede ser prorrogada y la actualización COA después de las pruebas de control de calidad de las muestras retenidas, sólo en material en posesión de allnex.

**INFORMACIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD**

Previo a manipular este material, lea la Ficha de datos Seguridad del Material correspondiente para verificar la información de seguridad, salud y de cuidado ambiental.